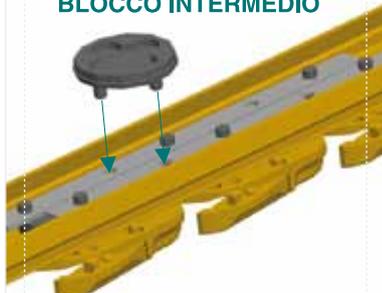


accessori

RONDELLA A SCATTO
BLOCCO INTERMEDIO



LEVA ZIP



SLITTA



TMS[®]

TECNOMETALSYSTEM

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



SINCERT
Cert. N. IT99/0022

accessori
per serramenti

RONDELLA A SCATTO BLOCCO INTERMEDIO

per meccanismi orientabili
con movimentazioni Leva ZIP e Slitta



La **Rondella a scatto con blocco intermedio** permette di bloccare il meccanismo orientabile, a scatto, in quattro diverse posizioni.

È stata concepita per le movimentazioni Leva ZIP e Slitta e permette di bloccare l'apertura delle lamelle nel punto desiderato in maniera semplice e immediata.

È pre-montata per le camere anta 24 e 25 mm, mentre per le camere anta 30,32, 35 e 36 mm è da applicare al momento della messa in opera.



The **intermediate block washer snap** allows you to lock the swivel mechanism, snap in four different positions.

It was designed for handling ZIP lever and Slide and you may block the opening the slats at the desired point in a simple and straightforward.

It is pre-assembled for the chamber pillars 24 and 25 mm, while for the chamber pillars 30, 32, 35 and 36 mm is to be applied at the time of implementation.

Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
Informazioni presso la Tecnometalsystem

www.tecnometalsystem.it

RONDELLA A SCATTO BLOCCO INTERMEDIO

accessori per serramenti

per meccanismi orientabili con movimentazioni Leva ZIP e Slitta

CAMERA ANTA CHAMBER PILLAR	DESCRIZIONE DESCRIPTION	DISEGNO DESIGN	CODICE ARTICOLO ART. CODE	QUANTITÀ QUANTITY
24	pre-assemblata		940-C24 DX/SX	
25	pre-assemblata		940-C25 DX/SX	
30	da assemblare		940C307 DX/SX	Confezioni da 100 pz 50 DX e 50 SX
32	da assemblare		940R-C32 DX/SX	Confezioni da 100 pz 50 DX e 50 SX
	da assemblare		839-32 DX/SX	
35-36	da assemblare		940-C36 DX/SX	Confezioni da 100 pz 50 DX e 50 SX

RONDELLA A SCATTO BLOCCO INTERMEDIO



ISTRUZIONI MONTAGGIO

La rondella a scatto blocco intermedio dà la possibilità al meccanismo di bloccare le lamelle in diverse posizioni. Come si evince chiaramente dalla Figura 1, la rondella, se non pre-montata, viene inserita a scatto, attuando una leggera pressione dopo aver inserito i piolini nei fori delle barrette.

ATTENZIONE: Le rondelle sono DX e SX, per cui bisogna assemblare la rondella DX sul profilo DX e la SX sul profilo SX.

RONDELLA A SCATTO BLOCCO INTERMEDIO

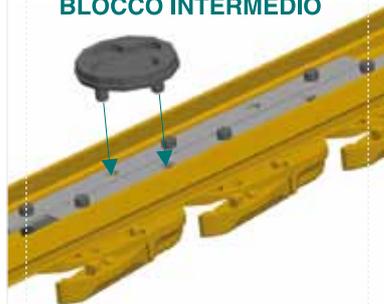
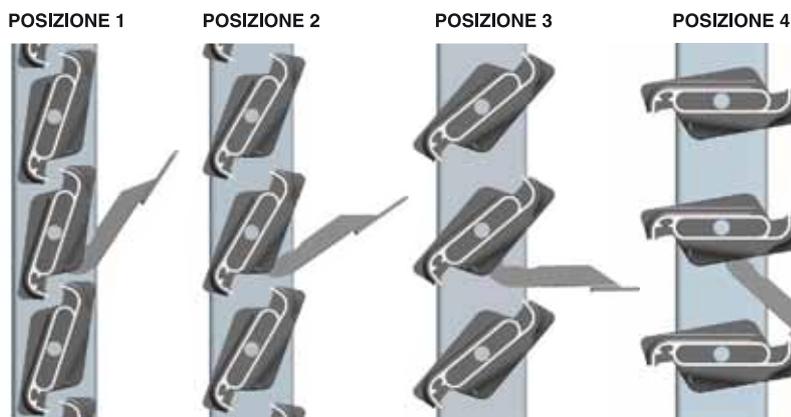


Fig. 1

Per maggiori dettagli contattare l'azienda.
For more information contact the factory.

Posizioni intermedie con movimentazione Leva ZIP



Posizioni intermedie con movimentazione Slitta

