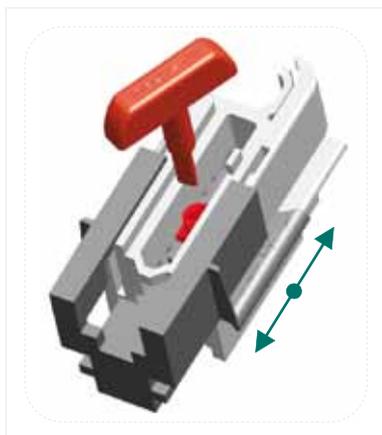


alluminio



Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
Informazioni presso la Tecnometalsystem

TMS®

TECNOMETALSYSTEM

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



SINCERT
Cert. N. IT99/0022



meccanismi per persiane orientabili
in alluminio

sistema INDY 55

con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

**BREVETTO
2009**



INDY55 con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25 è un sistema che permette il montaggio dell'infisso senza dover rifilare il meccanismo grazie alla nuova compensazione telescopica che si regola direttamente sull'infisso.

La compensazione telescopica è l'accessorio più avanzato attualmente disponibile sul mercato delle persiane orientabili sia in termini di rapidità di esecuzione che in termini di semplicità di utilizzo.

È un sistema che permette il montaggio dell'infisso a telaio chiuso.

Ulteriori vantaggi sono:

- Sistema "No lux" che impedisce il passaggio della luce tramite apposita foratura dei montanti;
- Possibilità di impiego di tutta la gamma di maniglie disponibili;
- Possibilità di impiego del sistema "MOVING STARS", movimentazione elettrica delle lamelle;
- Talloncino Controllo Qualità su ogni singola coppia.



INDY55 with TELESCOPIC COMPENSATION cam. 25 is a system that allows the fixture assembling without palming off the mechanism thanks to the telescopic compensation applying it on the fixture. The telescopic compensation is the most advanced system available to market of orientable shutters because it is a rapid and simple system. It is a system which must be assembled with the closed frame.

Other advantages are:

- "No lux" system which prevent the passing of the light thanks to the perforation of the pillars;
- Possibility to use all the range of handles available;
- Possibility to use "MOVING STARS" system for the electric moving of the slats;
- Ticket I check quality on every single couple

Comando per la movimentazione di persiane orientabili

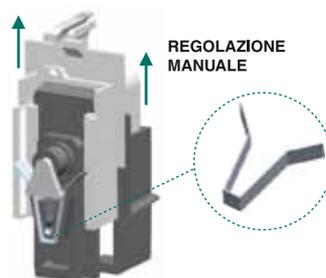
Mechanism for the movimentation of orientable shutter

Innanzitutto ti ringraziamo per aver scelto i prodotti TECNOMETALSYSTEM, in particolare il sistema orientabile con compensazione TELESCOPICA. La Compensazione TELESCOPICA è il dispositivo tecnologico più avanzato mai realizzato nel campo delle persiane orientabili. L'applicazione è molto semplice e si divide in due (2) FASI, (FASE 1) regolazione e posizionamento compensatori inferiori senza molla a nastro e (FASE 2) posizionamento e regolazione compensatori superiori con molla a nastro.

Compensazione Telescopica INFERIORE senza molla a nastro



Compensazione Telescopica SUPERIORE con molla a nastro

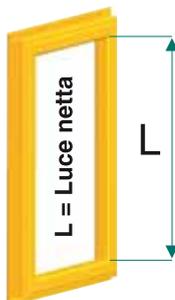


Il compensatore inferiore va regolato con il chiavino rosso in dotazione nella busta confezione, la quantità da regolare è circa la metà della misura totale della Luce netta da compensare. Inserito il comando, si procede al montaggio del compensatore superiore e alla regolazione dello stesso con le mani, spingendolo fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).

Scelta del meccanismo:

Misurare la luce netta "L" e consultare la tabella TAB1 scegliendo il numero di elementi a cui corrisponde la misura **immediatamente inferiore** a "L".

Es.: Se L=1180 mm, si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente inferiore (H=1164) e cioè pari a 20 elementi. La distanza da compensare è pari a $L - H = 1180 - 1164 = 16$ mm.



ACCESSORI	
Chiavino per regolazione	Molla a nastro preassemblata
	
Codice Code 229W2	Codice Code 923

Compensazione Telescopica INFERIORE senza molla a nastro

Da assemblare sempre negli angoli in **BASSO** dell'anta. Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo di 1,5 mm. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica non è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione mediante l'apposito chiavino nei due sensi di traslazione.



Compensazione Telescopica SUPERIORE con molla a nastro

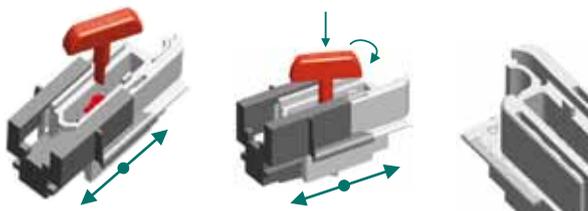
Da assemblare sempre negli angoli in **ALTO** dell'anta. Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo millimetrico. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione manuale in un solo senso di traslazione.



ATTENZIONE: Nel caso in cui fosse necessario riportare la Compensazione Telescopica SUPERIORE CON molla a nastro nella posizione di partenza indicata col segno "0", bisogna stringere con le dita l'estremità della molla a nastro e contemporaneamente far traslare i due corpi compensatori (vedi figura a lato).



Per la regolazione della **compensazione TELESCOPICA INFERIORE**, inserire il chiavino nell'apposito incavo, **PREMERE** sullo stesso ed effettuare la regolazione ruotando il chiavino e utilizzando la riga millimetrata per conoscere la quantità di traslazione.



COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

Codice Art.
Art. Code

TC51

Fig. A

Comando per la movimentazione di persiane orientabili

Mechanism for the movimentation of orientable shutter

Modalità di assemblaggio

FASE 1)

Si divide per 2 la misura da compensare (secondo l'esempio è $16 : 2 = 8$ mm).

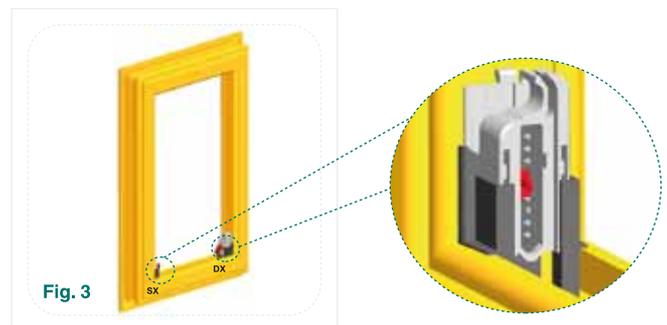
FASE 2)

Regolare la compensazione telescopica INFERIORE sia DX che SX senza molla a nastro (con l'apposito chiave) fino allo scatto di blocco, prossimo alla quantità da compensare (Es.: 8 mm) utilizzando la riga millimetrata (vedi Fig. 2 e Fig. A).



FASE 3)

Far scattare la compensazione telescopica INFERIORE DX e SX senza molla a nastro, così regolata negli angoli in basso dell'anta (vedi Fig. 3).



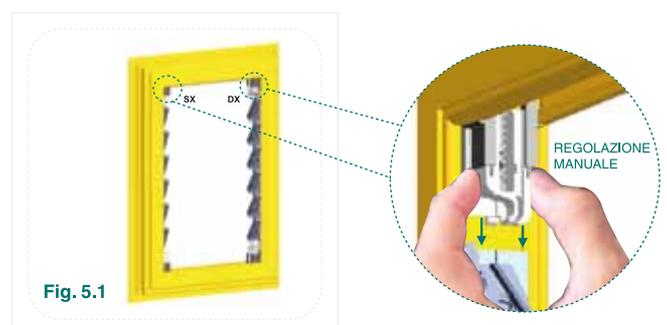
FASE 4)

Inserire a scatto il meccanismo di movimentazione DX e SX avendo cura di appoggiarlo sopra la compensazione appena regolata (vedi Fig. 4).



FASE 5)

Far scattare la compensazione telescopica SUPERIORE DX e SX con molla a nastro (vedi Fig. 5), negli angoli in alto dell'anta e regolarla spingendola con le mani fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).



FASE 6)

Eseguite le precedenti fasi sui meccanismi DX e SX dell'anta, si procede all'inserimento a telaio chiuso dei posizionatori, delle lamelle di compensazione e infine delle lamelle.

MODULARITÀ: Grazie a questo nuovo sistema di compensazione è possibile unire due meccanismi insieme e formarne uno solo.
Saremo lieti di conoscere vs suggerimenti tesi al miglioramento del prodotto. Contattateci: tecnico@tecnometalsystem.it

versione ROTARY

Manovella/Pomo/Pinza

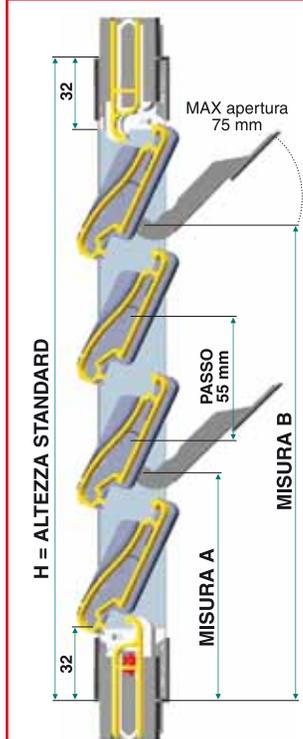
ELEMENTI ELEMENTS	COMANDI MECHANISMS	ALTEZZA STANDARD (Montante + Comp. Telescopica) "H" (mm) Tot. height of pillars (mm)		Prezzo € per coppia IVA e maniglie escluse Price € for couple VAT and handles excluded	Tipologia lamelle e montanti (mm) Typology slat and pillars (mm)		
		Posizionatore a filo Positioner Line	Posizionatore standard Standard Positioner				
6	SINGOLO SINGLE	394					
7		449					
8		504					
9		559					
10		614					
11		669					
12		724					
13		779					
14		834					
15		889					
16		944					
17		999					
18		1054					
19		1109					
20		1164					
21		1219					
22		DOPPIO DOUBLE	1274				
23			1329				
24			1384				
25			1439				
26			1494				
27	1549						
28	1604						
29	1659						
30	1714						
31	1769						
32	1824						
33	1879						

versione LEVA ZIP

Brevettata

LISTINO 2010

ELEMENTI ELEMENTS	Prezzo € per coppia LEVA ZIP inclusa Price € for couple ZIP lever included	Posizionamento Leva Insertion of Lever				
		A (mm)	B (mm)			
6				SINGOLO SINGLE		
7		145				
8		145				
9		200				
10		200				
11		255				
12		475				
13		530				
14		310				
15		310				
16		365				
17		365				
18		420				
19		420				
20		475				
21		475				
22			475		805	DOPPIO DOUBLE
23			475		805	
24			530		860	
25			530		860	
26			310		915	
27	310		915			
28	310		970			
29	310		970			
30	365		1025			
31	365		1025			
32	365		1080			
33	365		1080			



Per ALTEZZA STANDARD H, si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo, cioè sullo "0" (zero) della riga millimetrata.

Disponibili a richiesta coppie a comando singolo oppure doppio per misure diverse da quelle riportate in tabella.
Per montanti e tappi colorati aggiungere al listino una maggiorazione del 20%.
Per la gamma di colori disponibili consultare la TECNOMETALSYSTEM s.r.l.
Tempi di consegna per montanti e tappi colorati: 30 giorni lavorativi.
Available if required single or double comand in different measures from those brought in chart.
For pillars and coloured cups add to the prices list a 20% increase
For the range of the available colors consult the TECNOMETALSYSTEM s.r.l.
Times of delivery for pillars and coloured cups: 30 working days.

Compensazione telescopica cam. 25

Prezzo cadauno

Codice Code
TC51

DESCRIZIONE DESCRIPTION	MANOVELLA KATIA	POMO EUROPA	MANOVELLA RIBASSATA	POMO RIBASSATO	PINZA UNIX	SLITTA
Camera (mm) Chamber (mm)	25	25	25	25	Tutte	Tutte
Codice Code	K182B.2	K183B.1	K191A.1	K190.2	K195-DX/SX	K36
Prezzo € unitario IVA esclusa Unit price € VAT excluded	Nero Black					
	Colore Colored					
MANIGLIE HANDLES						

Distinta di taglio profili versione ROTARY Cutting list of ROTARY version profiles

<p>L = Luce netta L = Net Light</p>						<p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR38, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 16,5 = 783,5 mm. The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L = 800 mm is the net light and the profile used is PR38, the measure of the cut of the slat will be T = 800 - 16,5 = 783,5 mm.</p>				Lamella Slat (mm)	Posizionat. Standard Standard Positioner (mm)	Posizionatore a filo (mm) Positioner Line (mm)	Lamella Compens. (mm) Compensation Slat (mm)
Cam. ANTA Cham. Pillar	COD. RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE PILLAR PROFILE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	COD. MONTANTE PILLAR CODE					
25	<input type="checkbox"/> IN00-05	IN00	T 0 0 0 0 0 5				Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteris: A scatto con agg. rotary Dimens.: A=24,8; B=1,4; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: Low Characterist.: To release with rotary Dimens.: A=24,8; B=1,4; C=30 mm	PR38	L-16,5	L - 38	L - 38	L - 27,5	

	Codice/Code MANOVELLA KATIA	Codice/Code POMO EUROPA	Codice/Code MANOVELLA RIBASSATA	Codice/Code POMO RIBASSATO	Cod. Montanti Pillar Code	H (mm)	Il foro di posizionamento del rotary si realizza usando una punta di trapano da 9 mm di diametro e forando, a seconda del profilo, alla distanza "H" riportata in tabella. The hole for rotary can be done using the drill bit of 9 mm, the hole must be effectuated to the "H" distance quoted in the list.
	K182B.2	K183B.1	K191A.1	K190.2	PR38	13,5	

Distinta di taglio profili versione LEVA ZIP Cutting list of ZIP LEVER version profiles

<p>L = Luce netta L = Net Light</p>						<p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR3, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 16 = 784 mm. The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L = 800 mm is the net light and the profile used is PR3, the measure of the cut of the slat will be T = 800 - 16 = 784 mm.</p>				Lamella Slat (mm)	Posizionat. Standard Standard Positioner (mm)	Posizionatore a filo (mm) Positioner Line (mm)	Lamella Compens. (mm) Compensation Slat (mm)
Cam. ANTA Cham. Pillar	COD. RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE PILLAR PROFILE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	COD. MONTANTE PILLAR CODE					
25	<input type="checkbox"/> IN00-01 LEVA ZIP	IN00	T 0 0 0 0 0 1				Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteris: A scatto Dimens.: A=24,7; B=1; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: Low Characterist.: To release Dimens.: A=24,7; B=1; C=30 mm	PR3	L-16	L - 38	L - 38	L - 27,5	

Le misure sono nominali, cioè senza tenere conto delle tolleranze che vengono lasciate a discrezione dell'operatore. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.
The measures are nominal, ie without taking into account the tolerances that are left at the discretion of the operator. The factory reserve the right to bring possible technical changes without notice.

Per ordinare il comando si compone il seguente codice strutturato:

Versione Rotary Manovella/Pomo/Pinza:

T	M	S									V		/		
(Cod. Base)	(Vers.)	(Rev.)	(Fisso)	(Cod. Colore)	(N. Elem.)										

Versione Leva Zip:

Z	I	P											V		
(Cod. Base)	(Vers.)	(Rev.)	(Fisso)	(Cod. Colore)	(Dx/Sx)(N. Elem.)										

Es. ordine: Si vuole ordinare un comando vers. Rotary a 18 elementi colore bianco su anta camera 25. Il montante da utilizzare è il PR38, risulta che il codice ridotto è IN00-05 e si ricava: Cod. Base: IN00; Vers.: T00; Rev.: 00; Cod.Fisso: 05; Cod. Colore: V01; N. Elem.: 18.

IL CODICE ORDINE COMPLETO È:

T	M	S	I	N	0	0	T	0	0	0	0	0	5	V	0	1	/	1	8
(Cod. Base)	(Vers.)	(Rev.)	(Fisso)	(Cod. Colore)	(N. Elem.)														



TECNOMETALSYSTEM

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



1991-2011



TECNOMETALSYSTEM srl

84062 Olevano sul Tusciano (Sa) - ITALIA
Via Frosano, 58
Tel. +39 0828 612 023 / 612 370
Fax +39 0828 311 877

00142 Roma - ITALIA
Via Augusto Vera, 32
Tel. +39 06 54 17 090
Fax +39 06 233 286 61

info@tecnometalsystem.it

