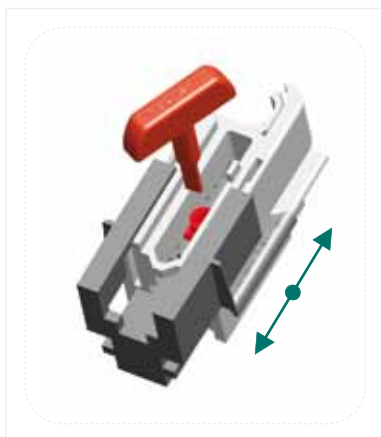


alluminio



Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
Informazioni presso la Tecnometalsystem

TMS®

TECNOMETALSYSTEM

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



SINCERT
Cert. N. IT99/0022



meccanismi per persiane orientabili
in alluminio

sistema NEW P70 Evolution

con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

**BREVETTO
2009**



NEW P70 Evolution con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25 è un sistema che permette il montaggio dell'infisso senza dover rifilare il meccanismo grazie alla nuova compensazione telescopica che si regola direttamente sull'infisso.

La compensazione telescopica è l'accessorio più avanzato attualmente disponibile sul mercato delle persiane orientabili sia in termini di rapidità di esecuzione che in termini di semplicità di utilizzo.

È un sistema che permette il montaggio dell'infisso a telaio chiuso.

Ulteriori vantaggi sono:

- Sistema "No lux" che impedisce il passaggio della luce tramite apposita foratura dei montanti;
- Possibilità di impiego di tutta la gamma di maniglie disponibili;
- Possibilità di impiego della Rondella a scatto blocco intermedio che permette di bloccare il meccanismo orientabile, a scatto, in quattro diverse posizioni;
- Possibilità di impiego del sistema "MOVING STARS", movimentazione elettrica delle lamelle;
- Talloncino Controllo Qualità su ogni singola coppia.

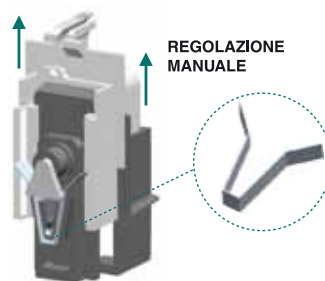
Comando per la movimentazione di persiane orientabili

Innanzitutto ti ringraziamo per aver scelto i prodotti TECNOMETALSYSTEM, in particolare il sistema orientabile con compensazione TELESCOPICA. La Compensazione TELESCOPICA è il dispositivo tecnologico più avanzato mai realizzato nel campo delle persiane orientabili. L'applicazione è molto semplice e si divide in due (2) FASI, (FASE 1) regolazione e posizionamento compensatori inferiori senza molla a nastro e (FASE 2) posizionamento e regolazione compensatori superiori con molla a nastro.

Compensazione Telescopica INFERIORE senza molla a nastro



Compensazione Telescopica SUPERIORE con molla a nastro

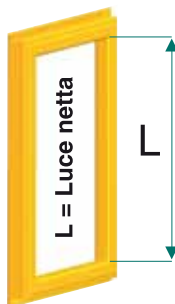


Il compensatore inferiore va regolato con il chiavino rosso in dotazione nella busta confezione, la quantità da regolare è circa la metà della misura totale della Luce netta da compensare. Inserito il comando, si procede al montaggio del compensatore superiore e alla regolazione dello stesso con le mani, spingendolo fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).

Scelta del meccanismo:

Misurare la luce netta "L" e consultare la tabella TAB1 scegliendo il numero di elementi a cui corrisponde la misura **immediatamente inferiore** a "L".

Es.: Se $L=1175$ mm, si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente inferiore ($H=1143$) e cioè pari a 18 elementi. La distanza da compensare è pari a $L - H = 1175 - 1143 = 32$ mm.



ACCESSORI	
Chiavino per regolazione	Molla a nastro preassemblata
	
Codice Code 229W2	Codice Code 923

Compensazione Telescopica INFERIORE senza molla a nastro

Da assemblare sempre negli angoli in **BASSO** dell'anta. Permette di compensare 30 mm attraverso una regolazione a scatto con passo di 1,5 mm. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica non è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione mediante l'apposito chiavino nei due sensi di traslazione.



Compensazione Telescopica SUPERIORE con molla a nastro

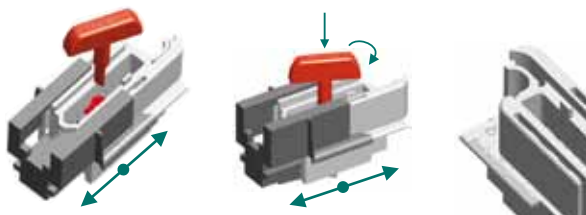
Da assemblare sempre negli angoli in **ALTO** dell'anta. Permette di compensare 30 mm attraverso una regolazione a scatto con passo millimetrico. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione manuale in un solo senso di traslazione.



ATTENZIONE: Nel caso in cui fosse necessario riportare la Compensazione Telescopica SUPERIORE CON molla a nastro nella posizione di partenza indicata col segno "0", bisogna stringere con le dita l'estremità della molla a nastro e contemporaneamente far traslare i due corpi compensatori (vedi figura a lato).



Per la regolazione della **compensazione TELESCOPICA INFERIORE**, inserire il chiavino nell'apposito incavo, **PREMERE** sullo stesso ed effettuare la regolazione ruotando il chiavino e utilizzando la riga millimetrata per conoscere la quantità di traslazione.



COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

Codice Articolo

TC51-P70

Fig. A

Comando per la movimentazione di persiane orientabili

Modalità di assemblaggio

FASE 1)

Si divide per 2 la misura (L-H) da compensare (secondo l'esempio è $(L-H)/2 = 32 : 2 = 16$ mm).

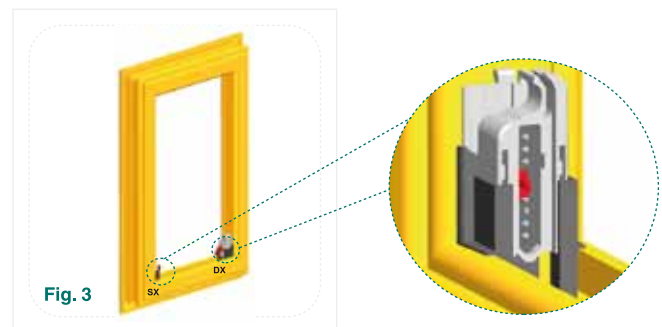
FASE 2)

Regolare la compensazione telescopica INFERIORE sia DX che SX senza molla a nastro (con l'apposito chiave) fino allo scatto di blocco, prossimo alla quantità da compensare (Es.: 16 mm) utilizzando la riga millimetrata (vedi Fig. 2 e Fig. A).



FASE 3)

Far scattare la compensazione telescopica INFERIORE DX e SX senza molla a nastro, così regolata negli angoli in basso dell'anta (vedi Fig. 3).



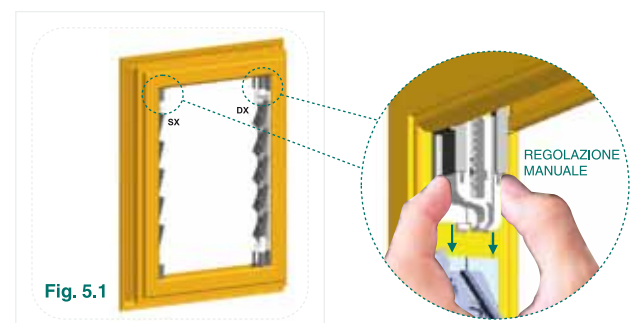
FASE 4)

Inserire a scatto il meccanismo di movimentazione DX e SX avendo cura di appoggiarlo sopra la compensazione appena regolata (vedi Fig. 4).



FASE 5)

Far scattare la compensazione telescopica SUPERIORE DX e SX con molla a nastro (vedi Fig. 5), negli angoli in alto dell'anta e regolarla spingendola con le mani fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).



FASE 6)

Eseguite le precedenti fasi sui meccanismi DX e SX dell'anta, si procede all'inserimento a telaio chiuso dei posizionatori, delle lamelle di compensazione e infine delle lamelle.

Saremo lieti di conoscere vs suggerimenti tesi al miglioramento del prodotto. Contattateci: tecnico@tecnometalsystem.it

sistema NEW P70 Evolution

con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

meccanismi per persiane orientabili
in alluminio
brevetto 2009

versione ROTARY

Manovella/Pomo/Pinza

ELEMENTI	COMANDI	ALTEZZA STANDARD (Montante + Comp. Telescopica) "H" (mm)	Prezzo € per coppia IVA e maniglie escluse	Tipologia lamelle e montanti (mm)	
		TAB1			
6	SINGOLO	423		<p>Lamella</p>	
7		483			
8		543			
9		603			
10		663			
11		723			
12		783			
13		843			
14		903			
15		963			
16		1023			
17		1083			
18		1143			
19		1203			
20		1263			
21		1323			
22		DOPPIO	1383		<p>Lamella di compensazione (mm)</p>
23			1443		
24			1503		
25			1563		
26			1623		
27	1683				
28	1743				
29	1803				
30	1863				
31	1923				
32	1983				
33	2043				
				<p>Posizionatore Standard (mm)</p>	

versione LEVA ZIP

Brevettata

LISTINO 2012

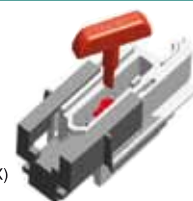
ELEMENTI	Prezzo € per coppia LEVA ZIP inclusa	Posizionamento Leva		COMANDI	
		A (mm)	B (mm)		
6		159		SINGOLO	
7		159			
8		219			
9		219			
10		279			
11		519			
12		579			
13		339			
14		339			
15		399			
16		399			
17		399			
18		459			
19		459			
20		519			
21		519			
22		519	819		DOPPIO
23		519	819		
24		579	879		
25		579	879		
26		339	939		
27		339	939		
28		339	999		
29		339	999		
30		399	1059		
31		399	1059		
32		399	1119		
33		399	1119		

Per ALTEZZA STANDARD H, si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo, cioè sullo "0" (zero) della riga millimetrata.

Disponibili a richiesta coppie a comando singolo oppure doppio per misure diverse da quelle riportate in tabella.
Per montanti e tappi colorati aggiungere al listino una maggiorazione del 20%.
Per la gamma di colori disponibili consultare la TECNOMETALSYSTEM s.r.l.
Tempi di consegna per montanti e tappi colorati: 30 giorni lavorativi.

Compensazione telescopica cam. 25

Prezzo kit (n.2 Comp. DX + n.2 Comp. SX)



Codice Articolo

KTC51-P70

DESCRIZIONE	MANOVELLA KATIA	POMO EUROPA	MANOVELLA RIBASSATA	POMO RIBASSATO	PINZA UNIX BREVETTATA	SLITTA
Camera (mm)	25	25	25	25	Tutte	Tutte
Codice Articolo	K182B	K183B	K191A	K190	K195/P70 DX/SX	K36
Prezzo € unitario IVA esclusa	Nero					
	Colore					
MANIGLIE						

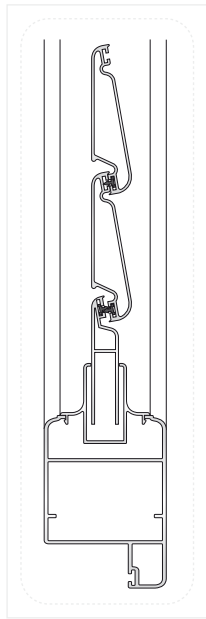
La TECNOMETALSYSTEM s.r.l. consiglia per una chiusura più idonea l'utilizzo delle seguenti maniglie: Manovella - Pomo - Leva ZIP.

sistema NEW P70 Evolution

con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

meccanismi per persiane orientabili
in alluminio
brevetto 2009

Comando per la movimentazione di persiane orientabili



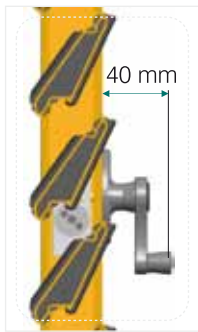
VERSIONE LEVA ZIP



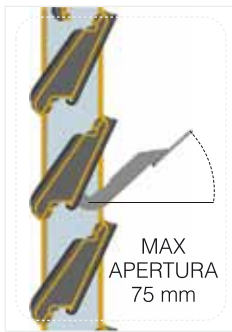
VERSIONE ROTARY



Sistema Rotary con maniglia a pomo



Sistema Rotary con maniglia a manovella



Sistema Leva Zip



Sistema a Pinza



A richiesta sono disponibili sistemi Rotary con maniglia a pomo e maniglia a manovella **ribassati**

Il sistema di movimentazione ha superato la prova di resistenza al vento con la velocità di oltre 190 km/h ad infisso chiuso o, con anta totalmente aperta bloccata mediante idoneo ferma-anta. Certificato: ISTITUTO GIORDANO.



RONDELLA A SCATTO BLOCCO INTERMEDIO

La rondella a scatto blocco intermedio dà la possibilità al meccanismo di bloccare le lamelle in diverse posizioni. Applicabile su movimentazioni: Leva ZIP e Slitta.

Per maggiori dettagli contattare l'azienda.

TECNOLOGIA "NO LUX"

Il montante e il tappo portalamelle sono concepiti con la tecnologia "NO LUX", che impedisce il passaggio della luce.

MOVING STARS

Movimentazione elettrica delle lamelle. Soluzione TECNOMETALSYSTEM per orientare le lamelle delle persiane mediante pulsantiera o telecomando.

Lamella (mm)	Lamella Compensazione (mm)	Posizionatore standard (mm)	Profilo adattatore (mm)
			<p>Profilo necessario per adattare camere anta eventualmente più larghe del profilo utilizzato</p> <p>PR6 anta camera 25</p>
		cam. 25	

Novità catalogo colori standard

Per i colori contenuti all'interno del catalogo è possibile avere gli stessi tempi di consegna del nero standard. Per saperne di più richiedi informazioni.

SERVIZIO CLIENTI
0828 612023

Distinta di taglio profili versione ROTARY

<p>L = Luce netta</p>						<p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR38, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 15,8 = 784,2 mm.</p>			Lamella (mm)	Posizionatore Standard (mm)	Lamella Compens. (mm)
Cam. ANTA	COD. RIDOTTO	CODICE BASE	VERSIONE	REVISIONE	COD. FISSO	PROFILO MONTANTE	DESCRIZIONE	COD. MONTANTE			
25	P70E-05	P70E	T 0 0 0 0 0 5				Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteristiche: A scatto con agg. rotary Dimensioni: A=24,8; B=1,4; C=30 mm	PR38	L-15,8	L - 38	L - 27,5

	Codice MANOVELLA KATIA	Codice POMO EUROPA	Codice MANOVELLA RIBASSATA	Codice POMO RIBASSATO	Codice Montanti	H (mm)	Il foro di posizionamento del rotary si realizza usando una punta di trapano da 9 mm di diametro e forando, a seconda del profilo, alla distanza "H" riportata in tabella.
	K182B.2	K183B.1	K191A.1	K190.2	PR38	13,5	

Distinta di taglio profili versione LEVA ZIP

<p>L = Luce netta</p>						<p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR3, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 15 = 785 mm.</p>			Lamella (mm)	Posizionatore Standard (mm)	Lamella Compens. (mm)
Cam. ANTA	COD. RIDOTTO	CODICE BASE	VERSIONE	REVISIONE	COD. FISSO	PROFILO MONTANTE	DESCRIZIONE	COD. MONTANTE			
25	P70E-01 LEVA ZIP	P70E	T 0 0 0 0 0 1				Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteristiche: A scatto Dimensioni: A=24,7; B=1; C=30 mm	PR3	L-15	L - 38	L - 27,5

Le misure sono nominali, cioè senza tenere conto delle tolleranze che vengono lasciate a discrezione dell'operatore. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.



SINCERT
Cert. N. IT99/0022

TECNOMETALSYSTEM srl

84062 Olevano sul Tusciano (Sa) - ITALIA
Via Frosano, 58
Tel. +39 0828 612 023 / 612 370
Fax +39 0828 311 877

00142 Roma - ITALIA
Via Augusto Vera, 32
Tel. +39 06 54 17 090
Fax +39 06 233 286 61

info@tecnometalsystem.it



Per ordinare il comando si compone il seguente codice strutturato:

Versione Rotary Manovella/Pomo/Pinza:

T	M	S								V	/		
(Cod. Base)	(Vers.)	(Rev.)	(Fisso)	(Cod. Colore)	(N. Elem.)								

Versione Leva Zip:

Z	I	P								V			
(Cod. Base)	(Vers.)	(Rev.)	(Fisso)	(Cod. Colore)	(Dx/Sx)(N. Elem.)								

Es. ordine: Si vuole ordinare un comando **vers. Rotary** a 9 elementi colore bianco su anta camera 25. Se il montante da utilizzare è il PR38, risulta che il codice ridotto è **P70E-01 LEVA ZIP** e si ricava: **Cod. Base:** P70E; **Vers.:** T00; **Rev.:** 00; **Cod.Fisso:** 05; **Cod. Colore:** V01; **N. Elem.:** 09.

IL CODICE ORDINE COMPLETO È:

T	M	S	P	7	0	E	T	0	0	0	0	0	5	V	0	1	/	0	9
(Cod. Base)	(Vers.)	(Rev.)	(Fisso)	(Cod. Colore)	(N. Elem.)														