



TECNOMETALSYSTEM
TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



SINCERT
Cert. N. IT99/0022

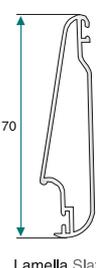
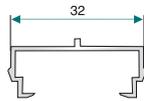
sistema P70H

con COMPENSAZIONE MODULARE

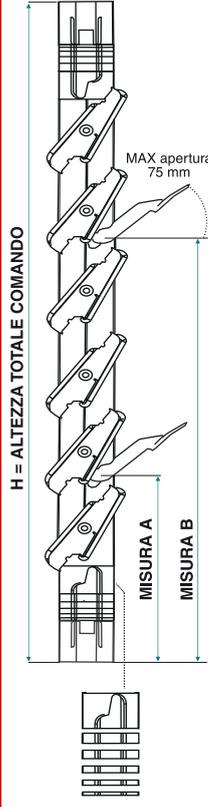
versione ROTARY
Manovella/Pomo/Pinza

versione LEVA ZIP
Brevettata

LISTINO 2010

ELEMENTI ELEMENTS	COMANDI MECHANISMS	Altezza totale Comando H (mm) Tot. height mechanism H (mm)	Prezzo € per coppia. IVA e maniglie escluse Price € for couple. VAT and handles excluded	Tipologia lamella e montanti (mm) Typology slat and pillars (mm)	
				TAB. A	
6	SINGOLO SINGLE	478		 Lamella Slat	
7		538			
8		598			
9		658			
10		718			
11		778			
12		838			
13		898			
14		958			
15		1018			
16		1078			
17		1138			
18		1198			
19		1258			
20	DOPPIO DOUBLE	1318		 PR35.1	
21		1378			
22		1438			
23		1498			
24		1558			
25		1618			
26		1678			
27		1738			
28		1798			
29		1858			
30		1918			
31		1978			
32		2038			
33		2098			

ELEMENTI ELEMENTS	Prezzo € per coppia LEVA ZIP inclusa Price € for couple ZIP lever included	Posizionamento Leva Insertion of Lever		COMANDI MECHANISMS			
		A (mm)	B (mm)				
6		190		SINGOLO SINGLE			
7		190					
8		250					
9		250					
10		310					
11		550					
12		610					
13		370					
14		370					
15		430					
16		430					
17		430					
18		490					
19		490					
20		550					
21		550					
22		DOPPIO DOUBLE			550	850	
23					550	850	
24					610	910	
25					610	910	
26					370	970	
27	370		970				
28	370		1030				
29	370		1030				
30	430		1090				
31	430		1090				
32	430		1150				
33	430		1150				



TC30 - DX/SX
Tappo di compensazione modulare
Modular compensation cup.
N.B.: Non si effettuano tagli né sul montante in alluminio né sul compensatore in plastica.
Don't effect cuts on the aluminium pillar and on the plastic compensator.

Cod. Art. Art. Code	Camera (mm) Chamber (mm)
<input type="checkbox"/> P70H	32
<input type="checkbox"/> P70HZ	32

DESCRIZIONE DESCRIPTION	MANOVELLA KATIA	POMO EUROPA
Camera (mm) Chamber (mm)	25	25
Codice Code	K184/B	K185/B
Prezzo € unitario IVA esclusa Unit price € VAT excluded	Nero Black	
	Colore Colored	
MANIGLIE HANDLES		

SCELTA DEL COMANDO:
In base alla luce netta "X" (vedi figura in pagina successiva) consultare la TAB. A (Altezza totale Comando H) e scegliere il comando che abbia una misura H immediatamente superiore a "X". Esempio: se X=920 mm, allora il comando da scegliere è a 14 elementi.

Disponibili a richiesta coppie a comando singolo oppure doppio per misure diverse da quelle riportate in tabella.
Per montanti e tappi colorati aggiungere al listino una maggiorazione del 20%.
Per la gamma di colori disponibili consultare la TECNOMETALSYSTEM s.r.l.
Tempi di consegna per montanti e tappi colorati: 30 giorni lavorativi.
Available if required single or double comand in different measures from those brought in chart.
For pillars and coloured cups add to the prices list a 20% increase
For the range of the available colors consult the TECNOMETALSYSTEM s.r.l.
Times of delivery for pillars and coloured cups: 30 working days.

sistema P70H

con COMPENSAZIONE MODULARE

Scheda tecnica

Technical card

ELEMENTI ELEMENTS	Altezza meccanismo + tappi terminali HMT (mm) Mechanism height + final cups HMT (mm)
	TAB. 1
6	419
7	479
8	539
9	599
10	659
11	719
12	779
13	839
14	899
15	959
16	1019
17	1079
18	1139
19	1199
20	1259
21	1319
22	1379
23	1439
24	1499
25	1559
26	1619
27	1679
28	1739
29	1799
30	1859
31	1919
32	1979

HMT= ALTEZZA MEC + 2A + 2B
H = HMT + S

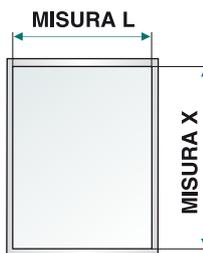
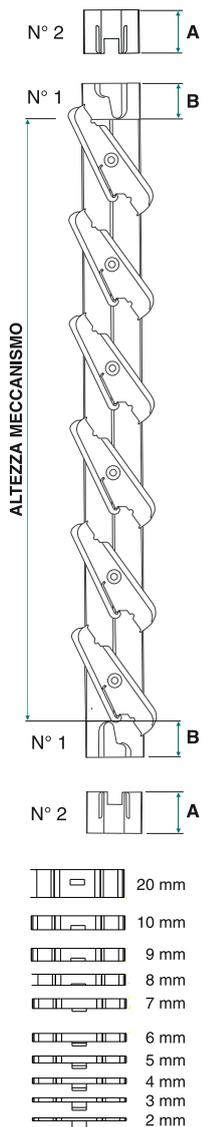


Tabella spessori

Spacers list

S da compensare	Spessori da inserire Spacers to insert		S da compensare	Spessori da inserire Spacers to insert		S da compensare	Spessori da inserire Spacers to insert	
	Sotto Under	Sopra Above		Sotto Under	Sopra Above		Sotto Under	Sopra Above
2	0	2	22	10	4+8	42	20	2+20
3	0	3	23	10	4+9	43	20	3+20
4	2	2	24	2+10	2+10	44	2+20	2+20
5	2	3	25	2+10	3+10	45	2+20	3+20
6	3	3	26	3+10	3+10	46	3+20	3+20
7	3	4	27	3+10	4+10	47	3+20	4+20
8	4	4	28	4+10	4+10	48	4+20	4+20
9	4	5	29	4+10	5+10	49	4+20	5+20
10	5	5	30	5+10	5+10	50	5+20	5+20
11	5	6	31	5+10	6+10	51	5+20	6+20
12	6	6	32	6+10	6+10	52	6+20	6+20
13	6	7	33	6+10	7+10	53	6+20	7+20
14	7	7	34	7+10	7+10	54	7+20	7+20
15	7	8	35	7+10	8+10	55	7+20	8+20
16	8	8	36	8+10	8+10	56	8+20	8+20
17	8	9	37	8+10	9+10	57	8+20	9+20
18	9	9	38	9+10	9+10	58	9+20	9+20
19	9	10	39	20	9+10	59	9+20	10+20
20	10	10	40	20	20			
21	10	3+8	41	9+10	2+20			

IMPORTANTE/IMPORTANT

Con il nuovissimo sistema di compensazione "GN" brevettato, non occorre più effettuare il taglio delle aste di movimentazione o eventuali tappi. Si ottiene pertanto, una compensazione del fuori passo perfetta con operazioni semplici e tanto risparmio di tempo.

With the new system for compensation "G.T." Patented, you must not cut the bars of movement or the cups. So you can obtain a perfect compensation with simple operation and saving a lot of time.

Distinta di taglio

Cutting list

Montante Pillar	Lamella Slat (mm)	Lamella Compens. Compensation Slat (mm)	Posizionatore (mm) Positioner (mm)
PR35.1	L - 12	L + 10	L

FASI DI ASSEMBLAGGIO

La fase di assemblaggio viene descritta attraverso un esempio pilota:

1) Scelto il numero di elementi del comando dalla tabella TAB. A, ricavare la misura corrispondente HMT dalla tabella TAB. 1. (Es.: A 14 elementi corrisponde una misura HMT = 899 mm).

2) La differenza tra la misura "X" e la misura "HMT" rappresenta la misura "S" da compensare con gli spessori. (Es.: S = X - HMT = 920 - 899 = 21 mm)

3) La tabella spessori fornisce la relazione tra la misura da compensare e la combinazione più opportuna tra gli spessori (Es.: S = 21 mm vengono compensati: SOTTO: 10; SOPRA: 3+8)

PRIMA OPERAZIONE: Inserire i due profili terminali (posizionatori) nei traversi inferiore e superiore dell'anta;

SECONDA OPERAZIONE: Posizionare i quattro tappi (N° 2) nelle estremità dei profili posizionatori;

TERZA OPERAZIONE: Inserire gli spessori necessari per effettuare la compensazione;

QUARTA OPERAZIONE: Infilare la lamella di compensazione nelle sedi degli spessori e chiudere il tutto con i tappi (N° 1). Fatto questo restano da posizionare le aste di movimentazione ed inserire le relative lamelle.



TECNOMETALSYSTEM srl

84062 Olevano sul Tusciano (Sa) - ITALIA
Via Frosano, 58
Tel. +39 0828 612 023 / 612 370
Fax +39 0828 311 877

00142 Roma - ITALIA
Via Augusto Vera, 32
Tel. +39 06 54 17 090
Fax +39 06 233 286 61

info@tecnometalsystem.it



TECNOMETALSYSTEM
TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA