

alluminio



Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
Informazioni presso la Tecnometalsystem



SINCERT
Cert. N. IT99/0022



meccanismi per persiane orientabili
in alluminio

sistema SOLPLUS

versione SOLARIA-IBLA 55



La TECNOMETALSYSTEM ha aggiornato il sistema **Solaria** realizzando un portalamella dalle forme più morbide e delicate che conferiscono al comando, e di conseguenza alla finestra, una linea più accattivante. Il portalamella è stato ulteriormente migliorato da un punto di vista tecnico, consentendo al cliente di montare indifferente sia lamelle con rigo che senza avendo un prodotto sempre all'avanguardia, e in costante progresso qualitativo. È il sistema denominato **SOLPLUS Solaria/Ibla** che è stato arricchito nella varietà di montanti e nell'ampio assortimento dei colori a disposizione dei clienti. Il sistema **SOLPLUS** può montare, a scelta, sia a destra che a sinistra, in qualsiasi posizione, tutta la gamma delle maniglie Tecnometalsystem e in più viene proposta anche con la Leva Zip che abbate i tempi di assemblaggio garantendo nel tempo la movimentazione e la chiusura del comando. È possibile l'impiego del sistema "MOVING STARS", movimentazione elettrica delle lamelle. Tutte le tipologie sono completate con il tappo terminale premontato di facile lavorazione in caso di rifilatura.

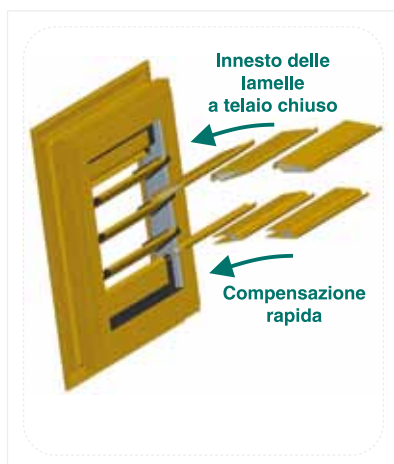


The TECNOMETALSYSTEM has adjourned the **Solaria** system creating a new slat-holder with soft and light style which grant to the mechanism, and so to the window, a more beautiful line. The slat-holder has been improved from a technical point of view, giving to the customer the possibility to assemble without distinction the slats with the line and also that one without line, having a product always in the van and in steady qualitative progress. The name of this system is **SOLPLUS Solaria/Ibla**, which has been enriched in the range of pillars and in the full selection of colours available for the costumers. The **SOLPLUS** system can assemble, as preferred, on the right or on the left, in any position, all the range of Tecnometalsystem handles, and there is also the possibility to choose the Zip Lever handle, which reduce the times for assembling and assures with the passing of the time the movimentation and the closing of the mechanism.

Possibility to use the "MOVING STARS" system for the electric moving of the slats. All types are completed with the just assembled cup which is easy to cut.

Comando per la movimentazione di persiane orientabili

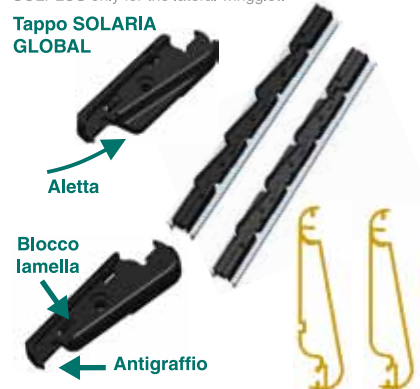
Mechanism for the movimentation of orientable shutter



A richiesta è disponibile per questo tipo di lamelle, anche il tappo SOLARIA GLOBAL, che differisce dal SOLPLUS solo per l'aletta laterale.

On request for this type of slats, it is available also the SOLARIA GLOBAL cup, which is different from the SOLPLUS only for the lateral winglet.

Tappo SOLARIA GLOBAL



TECNOLOGIA "NO LUX"

Il montante e il tappo portalamelle sono concepiti con la tecnologia "NO LUX", che impedisce il passaggio della luce.

"NO LUX" TECHNOLOGY

The pillar and the slat holder cup have been realized through "NO LUX" technology which prevent the passing of the light.

COMPENSAZIONE RAPIDA

Per il sistema SOLPLUS è disponibile la compensazione rapida (superiore e inferiore) mediante l'inserimento rapido delle mezze lamelle (vedi disegno) negli appositi tappi già predisposti sui montanti.

FAST COMPENSATION

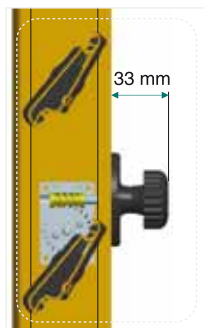
The SOLPLUS system is also available with a compensation mechanism for both upper and lower half slats. The system already comes with a housing for the controls by means of the half-slat shown above.

Grazie ad un apposito ammortizzatore, il nuovo tappo portalamelle SOLPLUS accetta sia la lamella con righino, sia la lamella senza righino.

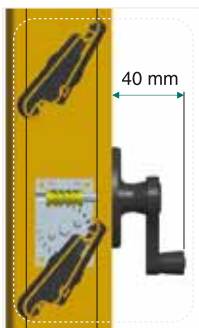
Thanks to the shot absorber the new slat holder cup SOLPLUS can be used assembled slats with and without line.

Il sistema di movimentazione ha superato la prova di resistenza al vento con la velocità di oltre 190 km/h ad infisso chiuso o con anta totalmente aperta, bloccata mediante idoneo ferma anta. Certificato: ISTITUTO GIORDANO.

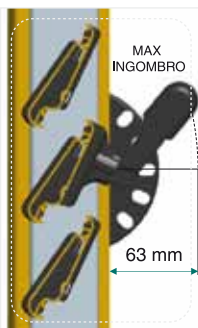
The moving system has exceed the resistance proof to the wind to a speed of 190 km/h with the closed window or opened shutter, blocked through the stop shutter. Certificate: GIORDANO Institute.



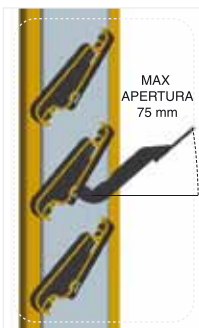
Sistema Rotary con maniglia a pomo
Rotary system version with knob



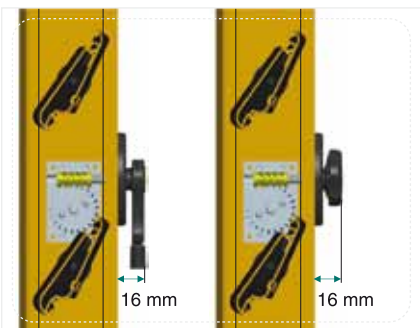
Sistema Rotary con maniglia a manovella
Rotary system version with lever



Sistema a pinza
Plier system



Sistema Leva Zip
Zip Lever system



A richiesta sono disponibili sistemi Rotary con maniglia a pomo e maniglia a manovella **ribassati**
On request are available the system Rotary with knob and lever **reduced** handles

Compensazione rapida Fast compensation	Posizionatore standard Positioner standard	Posizionatore a filo Positioner line	Lamella Slat
12,20	12,70	12,70	66 16

Particolari forniti con i comandi Particulars supplied with the mechanism	
SOTTOCOMPENSAZIONE Cam. 25	SOTTOCOMPENSAZIONE Cam. 36
TC13.1	TC14

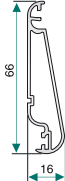
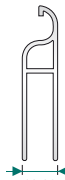
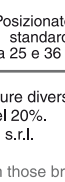
MOVING STARS

Movimentazione elettrica delle lamelle. Soluzione TECNOMETALSYSTEM per orientare le lamelle delle persiane mediante pulsantiera o telecomando.

Electric moving of the slats. A new solution by TECNOMETALSYSTEM to move the slats of the shutters by remote control or push button panel.

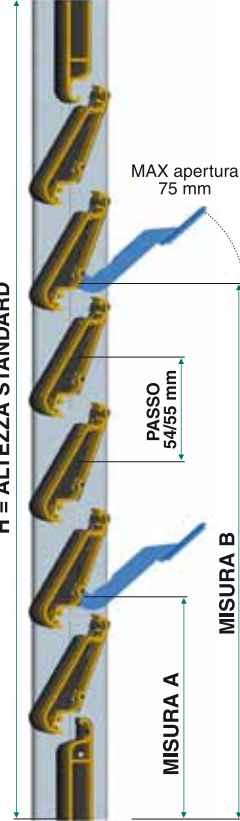


versione ROTARY Manovella/Pomo/Pinza

ELEMENTI ELEMENTS	COMANDI MECHANISMS	Altezza totale Montante (mm) vers. Rotary/Leva ZIP Tot. height of pillars (mm)		Prezzo € per coppia IVA e maniglie escluse Price € for couple VAT and handles excluded	Tipologia lamelle e montanti (mm) Tipology slat and pillars (mm)
		Posizionatore a filo	Posizionatore standard		
6	SINGOLO SINGLE	424	444		 Lamella Slat
7		479	499		
8		534	554		
9		589	609		
10		644	664		
11		699	719		 Lamella di compensazione Compensation slat
12		754	774		
13		809	829		
14		864	884		
15		919	939		
16		974	994		
17		1029	1049		 Posizionatore a filo da 25 e 36 mm
18		1084	1104		
19		1139	1159		
20		1194	1214		
21		1249	1269		
22	DOPPIO DOUBLE	1304	1324		 Posizionatore standard da 25 e 36 mm
23		1359	1379		
24		1414	1434		
25		1469	1489		
26		1524	1544		
27		1579	1599		
28		1634	1654		
29		1689	1709		
30		1744	1764		
31		1799	1819		
32		1854	1874		
33		1909	1929		

versione LEVA ZIP Brevettata

LISTINO 2010

MONTANTE CON LEVA ZIP (mm) PILLAR WITH ZIP LEVER (mm)	ELEMENTI ELEMENTS	Prezzo € per coppia LEVA ZIP inclusa Price € for couple ZIP lever included	Posizionamento Leva Insertion of Lever	
			A (mm)	B (mm)
	6		169,5	SINGOLO SINGLE
	7		169,5	
	8		224,5	
	9		224,5	
	10		279,5	
	11		499,5	
	12		554,5	
	13		334,5	
	14		334,5	
	15		389,5	
	16		389,5	
	17		389,5	
	18		434,5	
	19		434,5	
	20		499,5	
	21		499,5	
	22		499,5	DOPPIO DOUBLE
	23		829,5	
	24		829,5	
	25		554,5	
	26		884,5	
	27		554,5	
	28		334,5	
	29		939,5	
	30		334,5	
	31		994,5	
	32		334,5	
	33		994,5	
	34		389,5	DOPPIO DOUBLE
	35		1049,5	
	36		389,5	DOPPIO DOUBLE
	37		1104,5	
	38		389,5	DOPPIO DOUBLE
	39		1104,5	

Disponibili a richiesta coppie a comando singolo oppure doppio per misure diverse da quelle riportate in tabella.

Per montanti e tappi colorati aggiungere al listino una maggiorazione del 20%.

Per la gamma di colori disponibili consultare la TECNOMETALSYSTEM s.r.l.

Tempi di consegna per montanti e tappi colorati: 30 giorni lavorativi.

Available if required single or double comand in different measures from those brought in chart.

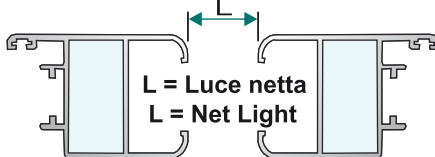
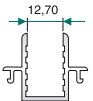
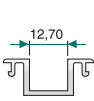
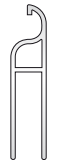
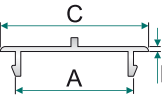
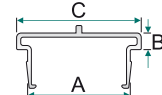
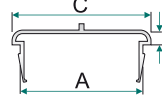
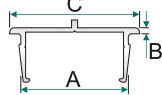
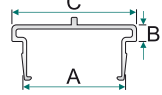
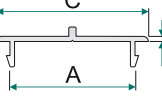
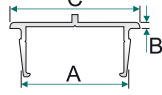
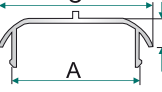
For pillars and coloured cups add to the prices list a 20% increase.

For the range of the available colors consult the TECNOMETALSYSTEM s.r.l.

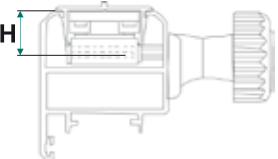
Times of delivery for pillars and coloured cups: 30 working days.

DESCRIZIONE DESCRIPTION	MANOVELLA KATIA		POMO EUROPA		PINZA UNIX	SLITTA SOLARIA	FUTURA
Camera (mm) Chamber (mm)	24-25	35-36	24-25	35-36	Tutte	Tutte	Tutte
Codice Code	K182/B	K177A.1/B	K183/B	K178A.1/B	K195-DX/SX	K36	K22/DX(SX)
Prezzo € unitario IVA esclusa Unit price € VAT excluded	Nero Black						
	Colore Colored						
MANIGLIE HANDLES							

Distinta di taglio profili Cutting list of profiles

 La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR38, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 16,5 = 783,5 mm. The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L = 800 mm is the net light and the profile used is PR38, the measure of the cut of the slat will be T = 800 - 16,5 = 783,5 mm.						Lamella (mm) Slat (mm)	Posizionat. standard (mm) Standard Positioner (mm)	Posizionatore a filo (mm) Positioner Line (mm)	Lamella Compens. (mm) Compens. Slat (mm)			
Cam. ANTA Cham. Pillar	COD.RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE PILLAR PROFILE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	COD. MONTANTE PILLAR CODE				
24	☐ SOLP-14 LEVA ZIP	SOLP	000	00	14		Montante per Anta: Camera 24 Tipologia: basso Caratteristica: A scatto Dimensioni: A=24; B=1; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 24 Tipology: Low Characteristics: To release Dimens.: A=24; B=1; C=30 mm	PR2	L - 15,5	L - 34	L - 0	L - 27,5
	☐ SOLP-17	SOLP	000	00	17		Montante per Anta: Camera 23-24 Tipologia: Alto squadrato Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimension: A=23,5; B=4; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 23-24 Tipology: High Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=23,5; B=4; C=30 mm	PR26	L - 21,5	L - 40	L - 0	L - 33,5
	☐ SOLP-31	SOLP	000	00	31		Montante per Anta: Camera 24 Tipologia: Alto arrotondato Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimension: A=23,7; B=4; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 24 Tipology: High Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=23,7; B=4; C=30 mm	PR32.1	L - 21,5	L - 40	L - 0	L - 33,5
	☐ SOLP-37	SOLP	000	00	37		Montante per Anta: Camera 24 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimension: A=23,8; B=1; C=28 mm Pillar for shutter: Chamber 24 Tipology: Low Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=23,8; B=1; C=28 mm	PR37	L - 15,5	L - 34	L - 0	L - 27,5
25	☐ SOLP-23	SOLP	000	00	23		Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Alto squadrato Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimension: A=24,7; B=4; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: High Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=24,7; B=4; C=30 mm	PR28A	L - 21,5	L - 40	L - 0	L - 33,5
	☐ SOLP-01 LEVA ZIP	SOLP	000	00	01		Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto Dimension: A=24,7; B=1; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: Low Characteristics: To release Dimens.: A=24,7; B=1; C=30 mm	PR3	L - 15,5	L - 34	L - 0	L - 27,5
	☐ SOLP-05	SOLP	000	00	05		Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimension: A=24,8; B=1,4; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: Low Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=24,8; B=1,4; C=30 mm	PR38	L - 16,5	L - 35	L - 0	L - 28,5
30	☐ SOLP-50 LEVA ZIP	SOLP	000	00	50		Montante per Anta: Camera 30 Tipologia: Alto Caratteristica: A scatto Dimension: A=30,7; B=6,8; C=37,3 mm Pillar for shutter: Chamber 30 Tipology: High Characteristics: To release Dimens.: A=30,7; B=6,8; C=37,3 mm	PR47	L - 27	L - 45,6	L - 0	L - 39

I valori tengono conto di una tolleranza di 0,5 mm tra lamella e tappo portalamella; viene comunque lasciato alla discrezione dell'operatore modificare tali tolleranze di taglio.
L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.
The values which you see have a tolerance of 0,5 mm between the slat and the cup, and so the operator can choose the measure to which cut the slat.
The factory reserve the right to bring possible technical changes without notice.

	Codice/Code MANOVELLA KATIA	Codice/Code POMO EUROPA	Cod. Montanti Pillar Code	H (mm)	Il foro di posizionamento del rotary si realizza usando una punta di trapano da 9 mm di diametro e forando, a seconda del profilo, alla distanza "H" riportata in tabella. The hole for rotary can be done using the drill bit of 9 mm, the hole must be effectuated to the "H" distance quoted in the list.
	K182/B	K183/B	PR37;PR38	13,5	
			PR26;PR28A;PR32.1	11,8	

Per ordinare il comando si compone il seguente codice strutturato:

Versione Rotary Manovella/Pomo/Pinza:

T	M	S										V		/	
(Cod. Base)			(Vers.)		(Rev.)		(Fisso)		(Cod. Colore)			(N. Elem.)			

Versione Leva Zip:

Z	I	P										V			
(Cod. Base)			(Vers.)		(Rev.)		(Fisso)		(Cod. Colore)			(Dx/Sx)(N. Elem.)			

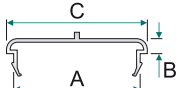
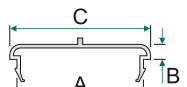
Es. ordine: Si vuole ordinare un comando vers. Leva Zip Destro a 11 elementi colore bianco su
anta camera 24. Se il montante da utilizzare è il PR2, risulta che il codice ridotto è SOLP-14 LEVA
ZIP e si ricava: Cod. Base: SOLP; Vers.: 000; Rev.: 00; Cod.Fisso: 14; Cod. Colore: V01;
Cod. Dx/Sx: D; N. Elem.: 11.

IL CODICE ORDINE COMPLETO È:

Z	I	P	S	O	L	P	0	0	0	0	0	1	4	V	0	1	D	1	1	
(Cod. Base)						(Vers.)		(Rev.)			(Fisso)			(Cod. Colore)			(Dx/Sx)(N. Elem.)			

La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR27.1, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 22 = 778 mm.

The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L = 800 mm is the net light and the perfile used is PR27.1, the measure of the cut of the slat will be T = 800 - 22 = 778 mm.

Cam. ANTA Cham. Pillar	COD.RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE PILLAR PROFILE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	COD. MONTANTE PILLAR CODE	Lamella (mm) Slat (mm)	Posizionat. standard (mm) Standard Positioner (mm)	Posizionatore a filo (mm) Positioner Line (mm)	Lamella Compens. (mm) Compens. Slat (mm)
35-36	☐	SOLP-20	SOLP	000	0020		Montante per Anta: Camera 35 Tipologia: alto Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimensioni: A=34,9; B=4,2; C=39,5 mm Pillar for shutter: Chamber 35 Tipology: High Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=34,9; B=4,2; C=39,5 mm	PR27.1	L - 22	L - 40,5	L - 0	L - 34
	☐	SOLP-20 LEVA ZIP	SOLP	000	0020							
	☐	SOLP-03	SOLP	000	0003		Montante per Anta: Camera 35-36 Tipologia: Alto Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimensioni: A=35,5; B=4,2; C=39,5 mm Pillar for shutter: Chamber 35-36 Tipology: High Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=35,5; B=4,2; C=39,5 mm	PR25	L - 22	L - 40,5	L - 0	L - 34
	☐	SOLP-03 LEVA ZIP	SOLP	000	0003							
	☐	SOLP-06	SOLP	000	0006		Montante per Anta: Camera 35 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto Dimensioni: A=34,5; B=1; C=40 mm Pillar for shutter: Chamber 35 Tipology: Low Characteristics: To release Dimens.: A=34,5; B=1; C=40 mm	PR12A	L - 15,5	L - 34	L - 0	L - 27,5
	☐	SOLP-06 LEVA ZIP	SOLP	000	0006							
	☐	SOLP-32	SOLP	000	0032		Montante per Anta: Camera 36 Tipologia: Alto Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimensioni: A=36; B=4,2; C=39,6 mm Pillar for shutter: Chamber 36 Tipology: High Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=36; B=4,2; C=39,6 mm	PR34	L - 22	L - 40,5	L - 0	L - 34
	☐	SOLP-32 LEVA ZIP	SOLP	000	0032							

I valori tengono conto di una tolleranza di 0,5 mm tra lamella e tappo portalamella; viene comunque lasciato alla discrezione dell'operatore modificare tali tolleranze di taglio. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso.

The values which you see have a tolerance of 0,5 mm between the slat and the cup, and so the operator can choose the measure to which cut the slat. The factory reserve the right to bring possible technical changes without notice.

	Codice/Code MANOVELLA KATIA	Codice/Code POMO EUROPA	Cod. Montanti Pillar Code	H (mm)	Il foro di posizionamento del rotary si realizza usando una punta di trapano da 9 mm di diametro e forando, a seconda del profilo, alla distanza "H" riportata in tabella. The hole for rotary can be done using the drill bit of 9 mm, the hole must be effectuated to the "H" distance quoted in the list.
	K177A.1/B	K178A.1/B	PR27.1;PR25; PR34	8,2	

Per ordinare il comando si compone il seguente codice strutturato:

Versione Rotary Manovella/Pomo/Pinza:

T	M	S										V	/		
(Cod. Base)			(Vers.)			(Rev.)			(Fisso)			(Cod. Colore)		(N. Elem.)	

Versione Leva Zip:

Z	I	P										V			
(Cod. Base)			(Vers.)			(Rev.)			(Fisso)			(Cod. Colore)		(Dx/Sx)(N. Elem.)	

Es. ordine: Si vuole ordinare un comando **vers. Rotary** a 9 elementi colore bianco su anta camera 36. Se il montante da utilizzare è il PR25, risulta che il codice ridotto è **SOLP-03** e si ricava: **Cod. Base:** SOLP; **Vers.:** 000; **Rev.:** 00; **Cod.Fisso:** 03; **Cod. Colore:** V01; **N. Elem.:** 09.

IL CODICE ORDINE COMPLETO È:

T	M	S	S	O	L	P	0	0	0	0	0	3	V	0	1	/	0	9
(Cod. Base)			(Vers.)			(Rev.)			(Fisso)			(Cod. Colore)		(N. Elem.)				



TECNOMETALSYSTEM

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA

CERTIFICATO DA



Prova di resistenza
al carico di vento



SINCERT
Cert. N. IT99/0022

1991-2011

TECNOMETALSYSTEM srl

84062 Olevano sul Tusciano (Sa) - ITALIA
Via Frosano, 58
Tel. +39 0828 612 023 / 612 370
Fax +39 0828 311 877

00142 Roma - ITALIA
Via Augusto Vera, 32
Tel. +39 06 54 17 090
Fax +39 06 233 286 61

info@tecnometalsystem.it

NOSTRO DISTRIBUTORE