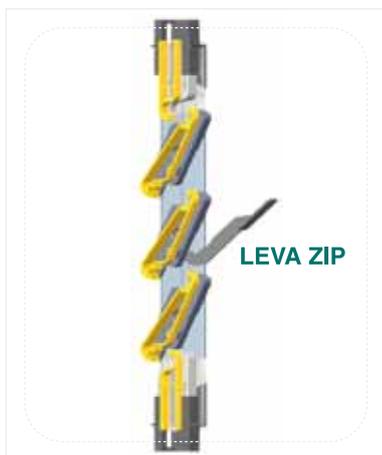
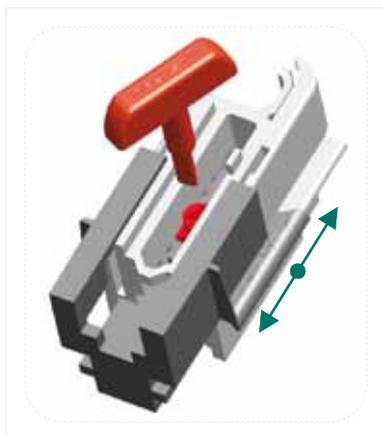


alluminio



Per le tue urgenze richiedi

**SPEEDY**  
12-24

Servizio di consegna rapido  
Informazioni presso la Tecnometalsystem

**TMS**  
TECNOMETALSYSTEM  
TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



**SINCERT**  
Cert. N. IT99/0022



meccanismi per persiane orientabili  
in alluminio

# sistema GLOBAL55

con COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

**BREVETTO  
2009**



**GLOBAL55 con compensazione telescopica cam. 25** è un sistema che permette il montaggio dell'infisso senza dover rifilare il meccanismo grazie alla nuova compensazione telescopica che si regola direttamente sull'infisso.

**La compensazione telescopica è l'accessorio più avanzato attualmente disponibile sul mercato delle persiane orientabili sia in termini di rapidità di esecuzione che in termini di semplicità di utilizzo.** È un sistema che permette il montaggio dell'infisso a telaio chiuso.

**Ulteriori vantaggi sono:**

- Sistema "no lux" che impedisce il passaggio della luce tramite apposita foratura dei montanti;
- Possibilità di impiego di tutta la gamma di maniglie disponibili;
- Possibilità di impiego del sistema "MOVING STARS", movimentazione elettrica delle lamelle;
- Talloncino Controllo Qualità su ogni singola coppia.



**GLOBAL55 with telescopic compensation cam. 25** it's a system that allows the fixture assembling without palming off the mechanism thanks to the telescopic compensation applying it on the fixture.

**The telescopic compensation is the most advanced system available to market of orientable shutters because it is a rapid and simple system.** It is a system which must be assembled with the closed frame.

**Other advantages are:**

- "No lux" system which prevent the passing of the light thanks to the perforation of the pillars;
- Possibility to use all the range of handles available;
- Possibility to use "Moving Stars" system for the electric moving of the slats;
- Ticket I check quality on every single couple.

## Comando per la movimentazione di persiane orientabili

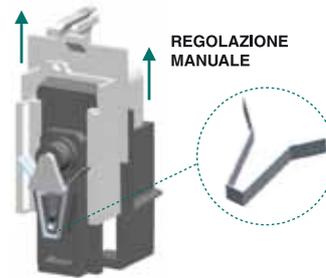
Mechanism for the movimentation of orientable shutter

Innanzitutto ti ringraziamo per aver scelto i prodotti TECNOMETALSYSTEM, in particolare il sistema orientabile con compensazione TELESCOPICA. La Compensazione TELESCOPICA è il dispositivo tecnologico più avanzato mai realizzato nel campo delle persiane orientabili. L'applicazione è molto semplice e si divide in due (2) FASI, (FASE 1) regolazione e posizionamento compensatori inferiori senza molla a nastro e (FASE 2) posizionamento e regolazione compensatori superiori con molla a nastro.

### Compensazione Telescopica INFERIORE senza molla a nastro



### Compensazione Telescopica SUPERIORE con molla a nastro

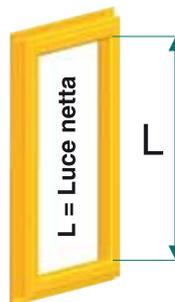


Il compensatore inferiore va regolato con il chiavino rosso in dotazione nella busta confezione, la quantità da regolare è circa la metà della misura totale della Luce netta da compensare. Inserito il comando, si procede al montaggio del compensatore superiore e alla regolazione dello stesso con le mani, spingendolo fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).

## Scelta del meccanismo:

Misurare la luce netta "L" e consultare la tabella TAB1 scegliendo il numero di elementi a cui corrisponde la misura **immediatamente inferiore** a "L".

Es.: Se L=1180 mm, si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente inferiore (H=1164) e cioè pari a 20 elementi. La distanza da compensare è pari a  $L - H = 1180 - 1164 = 16$  mm.



ACCESSORI	
Chiavino per regolazione	Molla a nastro preassemblata
	
Codice Code	Codice Code
<b>229W2</b>	<b>923</b>

### Compensazione Telescopica INFERIORE senza molla a nastro

Da assemblare sempre negli angoli in **BASSO** dell'anta. Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo di 1,5 mm. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica non è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione mediante l'apposito chiavino nei due sensi di traslazione.



### Compensazione Telescopica SUPERIORE con molla a nastro

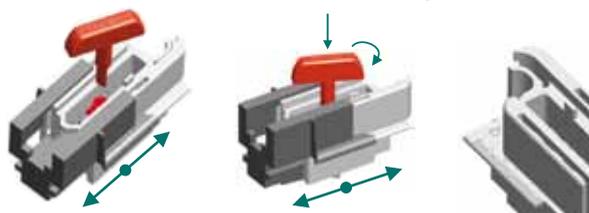
Da assemblare sempre negli angoli in **ALTO** dell'anta. Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo millimetrico. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione manuale in un solo senso di traslazione.



**ATTENZIONE:** Nel caso in cui fosse necessario riportare la Compensazione Telescopica SUPERIORE CON molla a nastro nella posizione di partenza indicata col segno "0", bisogna stringere con le dita l'estremità della molla a nastro e contemporaneamente far traslare i due corpi compensatori (vedi figura a lato).



Per la regolazione della **compensazione TELESCOPICA INFERIORE**, inserire il chiavino nell'apposito incavo, **PREMERE** sullo stesso ed effettuare la regolazione ruotando il chiavino e utilizzando la riga millimetrata per conoscere la quantità di traslazione.



COMPENSAZIONE TELESCOPICA cam. 25

Codice Art.  
Art. Code

**TC51**

Fig. A

## Comando per la movimentazione di persiane orientabili

Mechanism for the movimentation of orientable shutter

### Modalità di assemblaggio

#### FASE 1)

Si divide per 2 la misura da compensare (secondo l'esempio è  $16 : 2 = 8$  mm).

#### FASE 2)

Regolare la compensazione telescopica INFERIORE sia DX che SX senza molla a nastro (con l'apposito chiavino) fino allo scatto di blocco, prossimo alla quantità da compensare (Es.: 8 mm) utilizzando la riga millimetrata (vedi Fig. 2 e Fig. A).



#### FASE 3)

Far scattare la compensazione telescopica INFERIORE DX e SX senza molla a nastro, così regolata negli angoli in basso dell'anta (vedi Fig. 3).



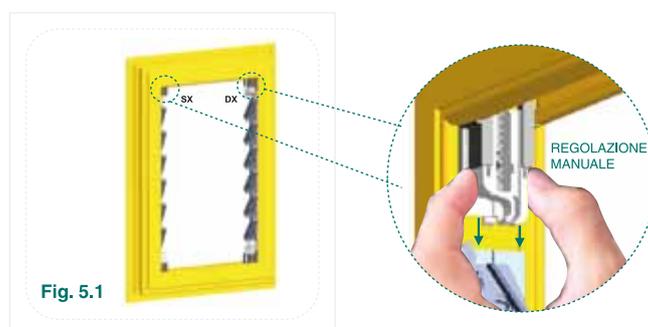
#### FASE 4)

Inserire a scatto il meccanismo di movimentazione DX e SX avendo cura di appoggiarlo sopra la compensazione appena regolata (vedi Fig. 4).



#### FASE 5)

Far scattare la compensazione telescopica SUPERIORE DX e SX con molla a nastro (vedi Fig. 5), negli angoli in alto dell'anta e regolarla spingendola con le mani fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).



#### FASE 6)

Eseguite le precedenti fasi sui meccanismi DX e SX dell'anta, si procede all'inserimento a telaio chiuso dei posizionatori, delle lamelle di compensazione e infine delle lamelle.

**MODULARITÀ:** Grazie a questo nuovo sistema di compensazione è possibile unire due meccanismi insieme e formarne uno solo. Saremo lieti di conoscere vs suggerimenti tesi al miglioramento del prodotto. Contattateci: [tecnico@tecnometalsystem.it](mailto:tecnico@tecnometalsystem.it)

## versione ROTARY

Manovella/Pomo/Pinza

ELEMENTI ELEMENTS	COMANDI MECHANISMS	ALTEZZA STANDARD (Montante + Comp. Telescopica) "H" (mm) Tot. height of pillars (mm)		Prezzo € per coppia IVA e maniglie escluse Price € for couple VAT and handles excluded	Tipologia lamelle e montanti (mm) Typology slat and pillars (mm)		
		Posizionatore a filo Positioner Line	Posizionatore standard Standard Positioner				
6	SINGOLO SINGLE	394					
7		449					
8		504					
9		559					
10		614					
11		669					
12		724					
13		779					
14		834					
15		889					
16		944					
17		999					
18		1054					
19		1109					
20		1164					
21		1219					
22		DOPPIO DOUBLE	1274				
23			1329				
24			1384				
25			1439				
26			1494				
27	1549						
28	1604						
29	1659						
30	1714						
31	1769						
32	1824						
33	1879						

## versione LEVA ZIP

Brevettata

LISTINO 2010

ELEMENTI ELEMENTS	Prezzo € per coppia LEVA ZIP inclusa Price € for couple ZIP lever included	Posizionamento Leva Insertion of Lever				
		A (mm)	B (mm)			
6		145		SINGOLO SINGLE		
7		145				
8		200				
9		200				
10		255				
11		475				
12		530				
13		310				
14		310				
15		365				
16		365				
17		365				
18		420				
19		420				
20		475				
21		475				
22		475			805	DOPPIO DOUBLE
23		475			805	
24		530			860	
25		530			860	
26		310			915	
27	310	915				
28	310	970				
29	310	970				
30	365	1025				
31	365	1025				
32	365	1080				
33	365	1080				

Per ALTEZZA STANDARD H, si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo, cioè sullo "0" (zero) della riga millimetrata.

Disponibili a richiesta coppie a comando singolo oppure doppio per misure diverse da quelle riportate in tabella.

Per montanti e tappi colorati aggiungere al listino una maggiorazione del 20%.

Per la gamma di colori disponibili consultare la TECNOMETALSYSTEM s.r.l.

Tempi di consegna per montanti e tappi colorati: 30 giorni lavorativi.

Available if required single or double comand in different measures from those brought in chart.

For pillars and coloured cups add to the prices list a 20% increase.

For the range of the available colors consult the TECNOMETALSYSTEM s.r.l.

Times of delivery for pillars and coloured cups: 30 working days.

### Compensazione telescopica cam. 25

Prezzo cadauno



Codice Code

TC51

DESCRIZIONE DESCRIPTION	MANOVELLA KATIA	POMO EUROPA	MANOVELLA RIBASSATA	POMO RIBASSATO	PINZA UNIX	SLITTA
Camera (mm) Chamber (mm)	25	25	25	25	Tutte	Tutte
Codice Code	K182B.2	K183B.1	K191A.1	K190.2	K195-DX/SX	K36
Prezzo € unitario IVA esclusa Unit price € VAT excluded	Nero Black					
	Colore Colored					
MANIGLIE HANDLES						

## Distinta di taglio profili versione ROTARY Cutting list of ROTARY version profiles

<p><b>L = Luce netta</b> <b>L = Net Light</b></p>						<p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR38, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 16,5 = 783,5 mm. The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L = 800 mm is the net light and the profile used is PR38, the measure of the cut of the slat will be T = 800 - 16,5 = 783,5 mm.</p>				Lamella (mm) Slat (mm)	Posizionat. standard Standard Positioner (mm)	Posizionat. a filo (mm) Positioner Line (mm)	Lamella Compens. (mm) Compensation Slat (mm)
Cam. ANTA Cham. Pillar	COD. RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE  PILLAR PROFILE	DESCRIZIONE  DESCRIPTION	COD. MONTANTE  PILLAR CODE					
25	GLOB-05	GLOB	T 0 0 0 0 0 5				Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto con agg. rotary Dimensioni: A=24,8; B=1,4; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: Low Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=24,8; B=1,4; C=30 mm	PR38	L-16,5	L - 38	L - 38	L - 27,5	

		Codice/Code MANOVELLA KATIA	Codice/Code POMO EUROPA	Codice/Code MAN. KATIA RIBASSATA	Codice/Code POMO EUROPA RIBASSATO	Cod. Montanti Pillar Code	H (mm)	Il foro di posizionamento del rotary si realizza usando una punta di trapano da 9 mm di diametro e forando, a seconda del profilo, alla distanza "H" riportata in tabella. The hole for rotary can be done using the drill bit of 9 mm, the hole must be effectuated to the "H" distance quoted in the list.
		K182B.2	K183B.1	K191A.1	K190.2	PR38	13,5	

## Distinta di taglio profili versione LEVA ZIP Cutting list of ZIP LEVER version profiles

<p><b>L = Luce netta</b> <b>L = Net Light</b></p>						<p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L = 800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR3, allora la misura di taglio della lamella sarà T = 800 - 16 = 784 mm. The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L = 800 mm is the net light and the profile used is PR3, the measure of the cut of the slat will be T = 800 - 16 = 784 mm.</p>				Lamella (mm) Slat (mm)	Posizionat. standard Standard Positioner (mm)	Posizionat. a filo (mm) Positioner Line (mm)	Lamella Compens. (mm) Compensation Slat (mm)
Cam. ANTA Cham. Pillar	COD. RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE  PILLAR PROFILE	DESCRIZIONE  DESCRIPTION	COD. MONTANTE  PILLAR CODE					
25	GLOB-01 LEVA ZIP	GLOB	T 0 0 0 0 0 1				Montante per Anta: Camera 25 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto Dimensioni: A=24,7; B=1; C=30 mm Pillar for shutter: Chamber 25 Tipology: Low Characteristics: To release with rotary Dimens.: A=24,7; B=1; C=30 mm	PR3	L-16	L - 38	L - 38	L - 27,5	

Le misure sono nominali, cioè senza tenere conto delle tolleranze che vengono lasciate a discrezione dell'operatore. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso. The measures are nominal, ie without taking into account the tolerances that are left at the discretion of the operator. The factory reserve the right to bring possible technical changes without notice.

Per ordinare il comando si compone il seguente codice strutturato:

**Versione Rotary Manovella Pomo/Pinza:**

T	M	S											V	/		
(Cod. Base)		(Vers.)		(Rev.)		(Fisso)		(Cod. Colore)		(N. Elem.)						

**Versione Leva Zip:**

Z	I	P												V		
(Cod. Base)		(Vers.)		(Rev.)		(Fisso)		(Cod. Colore)		(Dx/Sx)(N. Elem.)						

**Es. ordine:** Si vuole ordinare un comando **vers. Rotary** a 18 elementi colore bianco su anta camera 25. Se il montante da utilizzare è il PR38, risulta che il codice ridotto è **GLOB-01 LEVA ZIP** e si ricava: **Cod. Base:** GLOB; **Vers.:** T00; **Rev.:** 00; **Cod.Fisso:** 05; **Cod. Colore:** V01; **N. Elem.:** 18.

**IL CODICE ORDINE COMPLETO È:**

T	M	S	G	L	O	B	T	0	0	0	0	0	5	V	0	1	/	1	8
(Cod. Base)		(Vers.)		(Rev.)		(Fisso)		(Cod. Colore)		(N. Elem.)									



**TECNOMETALSYSTEM**

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



**SINCERT**  
Cert. N. IT99/0022

1991-2011

**TECNOMETALSYSTEM** srl

84062 Olevano sul Tusciano (Sa) - ITALIA  
Via Frosano, 58  
Tel. +39 0828 612 023 / 612 370  
Fax +39 0828 311 877

00142 Roma - ITALIA  
Via Augusto Vera, 32  
Tel. +39 06 54 17 090  
Fax +39 06 233 286 61

info@tecnometalsystem.it

NOSTRO DISTRIBUTORE