



CON LA MIA NUOVA PERSIANA

SECURITY 60[®]

SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO

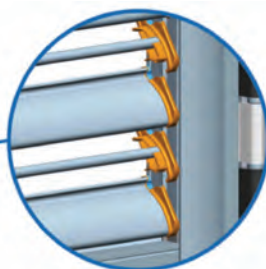


**FINALMENTE
MI SENTO
SICURA.**

**L'UNICA PERSIANA
IN ACCIAIO CON LAMELLE
ORIENTABILI OSCURANTI
CERTIFICATA IN CLASSE 3**

L'UNICO SISTEMA ORIGINALE!

CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011



TROVERAI LA PERSIANA



SECURITY 60[®]

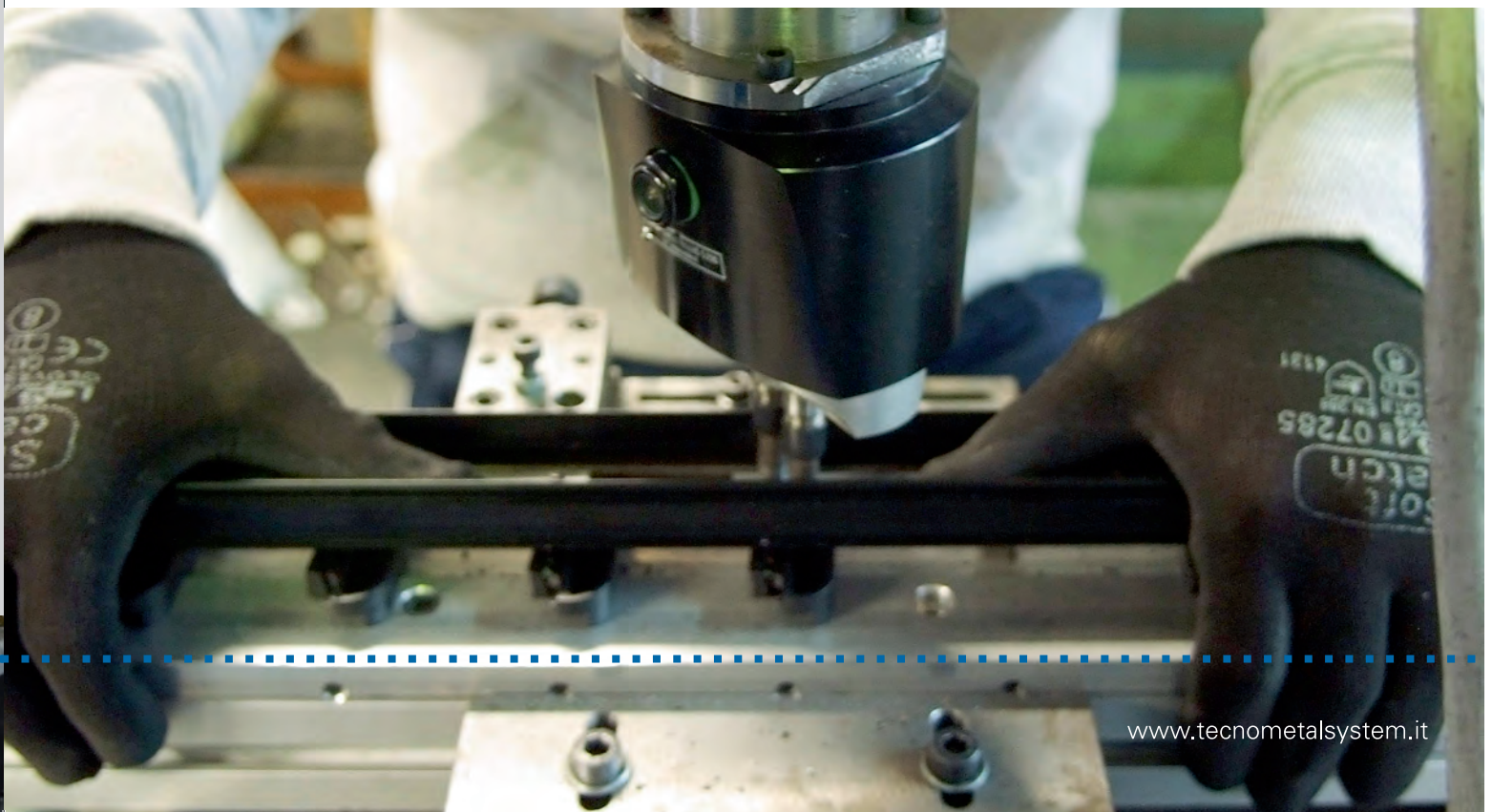
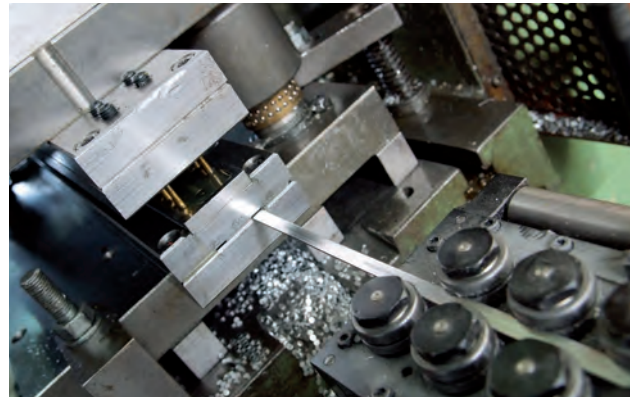
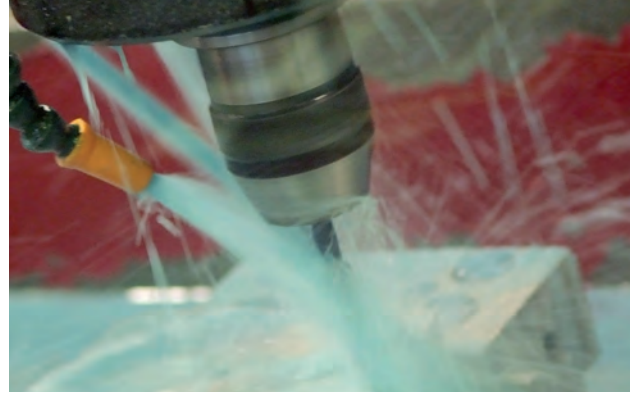
SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO

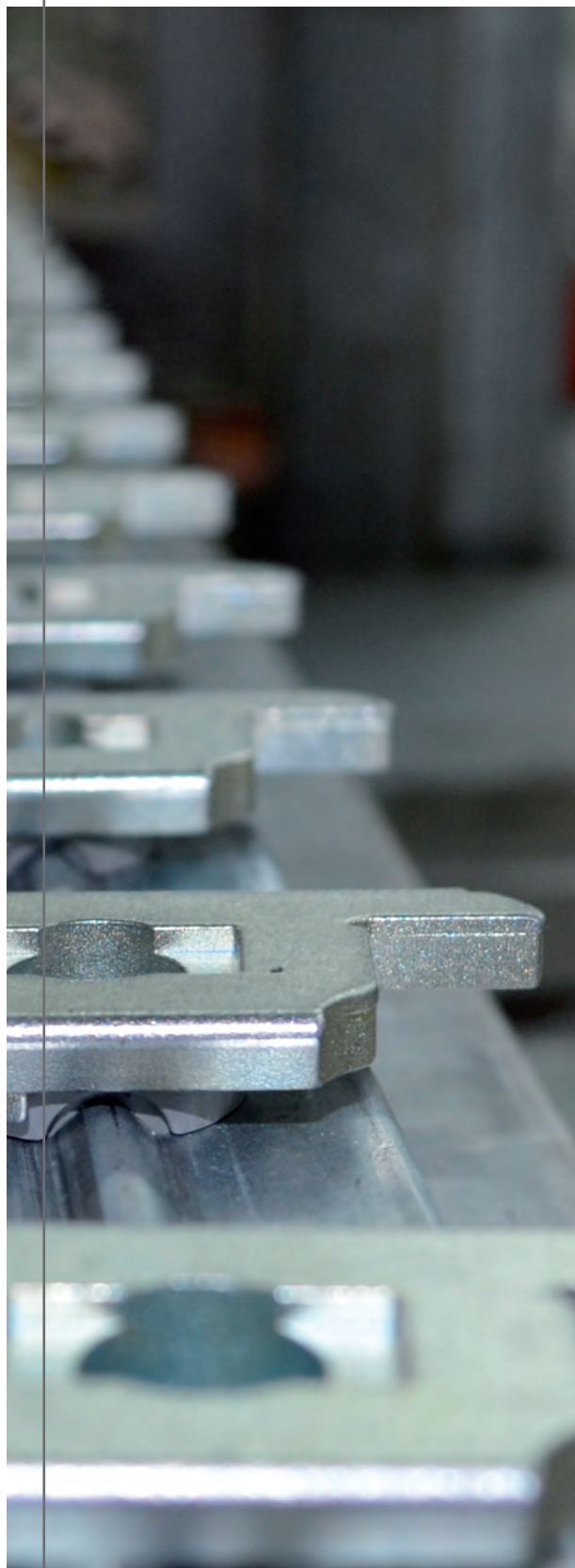
**PRESSO I MIGLIORI
ARTIGIANI E SHOWROOM
DELLA TUA CITTÀ**

VENT'ANNI E NON SENTIRLI

Ogni traguardo raggiunto, ogni obiettivo realizzato è sempre un incentivo per uno step ulteriore, dal quale ripartire nuovamente per altre sfide: questa filosofia ha spinto la **Tecnometalsystem** ad investire senza sosta in strutture e tecnologie innovative e a sviluppare, nei primi vent'anni di attività, soluzioni tecniche sempre più all'avanguardia.

Oggi l'azienda può contare su uno stabilimento di più di 3000 mq e su un gruppo di lavoro che mette in gioco le proprie competenze per studiare nuove soluzioni tecnico-strutturali e per garantire al cliente la massima efficienza e un servizio di consulenza senza pari.





Tutte le divisioni **Tecnometalsystem** si avvalgono di apparecchiature di ultima generazione, che richiedono continui aggiornamenti e formazione per l'intero gruppo di lavoro.

L'**officina meccanica**, che rappresenta un settore nevralgico dell'azienda, si occupa principalmente della realizzazione di stampi termoplastici, di tranciatura e di automatismi, ma anche di manutenzione sulle macchine utilizzate in produzione e, molto spesso, realizzate proprio internamente.

La produzione degli stampi avviene interamente all'interno dell'azienda; i dispositivi e le attrezzature a disposizione permettono, infatti, di seguire l'intero ciclo di realizzazione e di effettuare autonomamente verifiche, modifiche e messe a punto.

L'**Area Produttiva** è il braccio operativo dell'azienda.

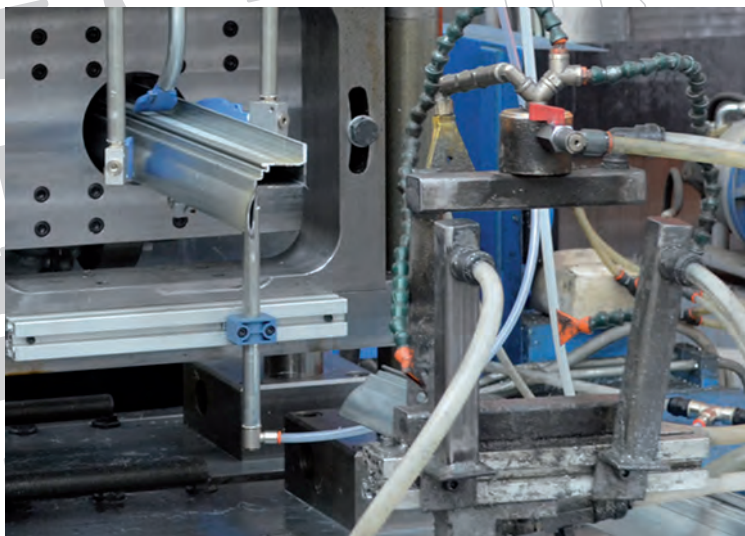
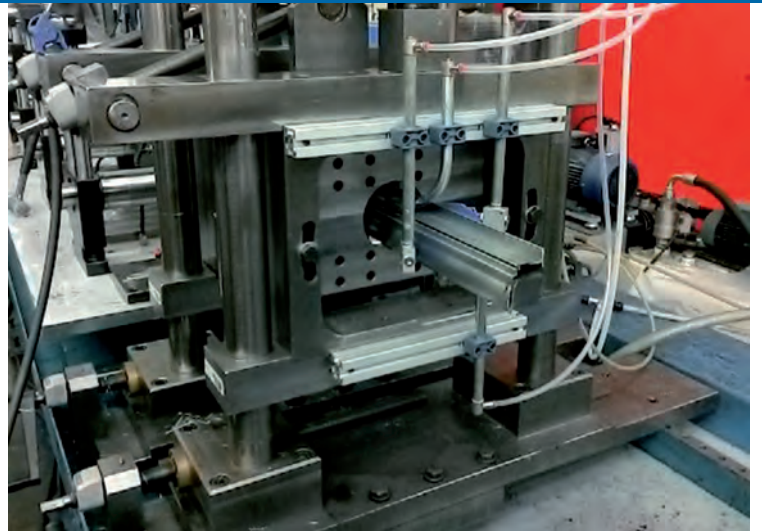
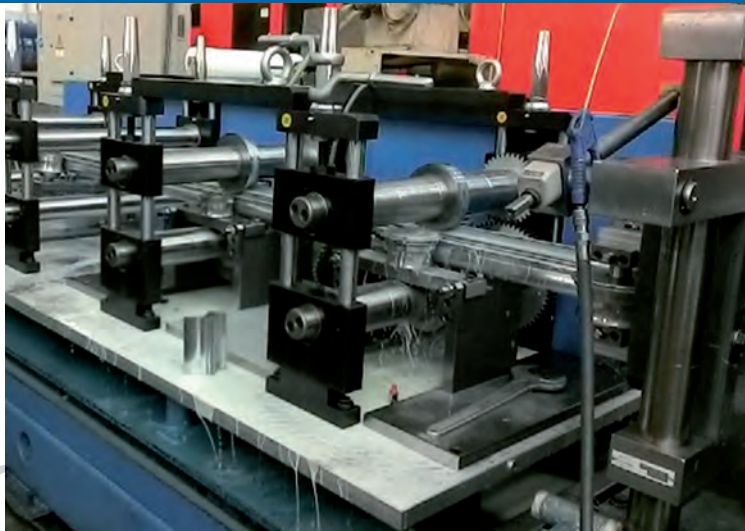
L'**Area Amministrativa** e l'**Ufficio Tecnico** ne rappresentano, invece, l'anima e condividono con il resto della squadra la passione per il lavoro e la ricerca continua dell'eccellenza.

La **divisione termoplastica** si occupa dello stampaggio delle materie plastiche, vanta un'ottima organizzazione ed è dedicata per il 70% agli accessori per infissi e per il restante 30% a produzioni per i settori Navale, Automobilistico ed Edilizio in genere.

La professionalità e la capacità creativa hanno permesso, negli anni, di ampliare enormemente la gamma di prodotti e servizi, di realizzare progetti rivoluzionari e di diventare un punto di riferimento nel settore degli accessori per serramenti.

Gli **standard qualitativi elevati**, la qualità del servizio, il controllo sulle procedure e sul prodotto sono garantiti dalla certificazione UNI EN ISO 9001:2008. Tutti i prodotti "top" di **Tecnometalsystem** hanno una garanzia di cinque anni e ogni meccanismo realizzato all'interno ha un proprio talloncino di riconoscimento Quality Mark che attesta l'avvenuto controllo di qualità e che permette, in caso di non conformità del prodotto, di individuare subito il lotto di produzione.

Essere leader vuol dire anche questo.



L'EVOLUZIONE DELLA SICUREZZA

Nuovo sistema orientabile BREVETTATO

Il sistema **SECURITY 60**, con i suoi cinque brevetti, ha rivoluzionato il concetto di infisso in acciaio.

La forza e la resistenza di questo materiale sono sempre state sinonimo di incredibile sicurezza, ma anche di scarsa funzionalità, questo limite ha favorito negli anni l'infisso in alluminio, meno sicuro ma orientabile e versatile.

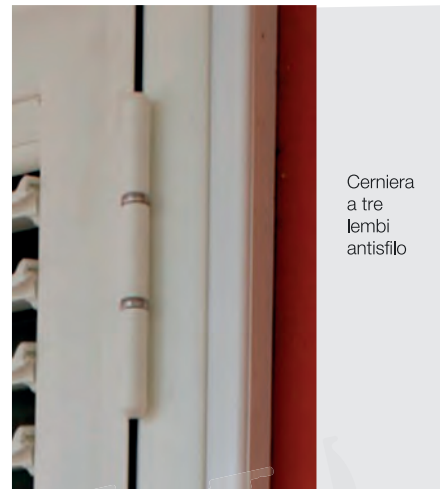
Dopo diversi anni di studi e ricerche, **Tecnometalsystem** ha portato a termine un ambizioso progetto, realizzando **il primo sistema-persiana in acciaio con lamelle orientabili oscuranti**, certificato in classe 3 antieffrazione, presente sul mercato italiano.



SECURITY 60[®]

SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO

**CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE
NORMA UNI ENV 1627:2011**





**CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE
NORMA UNI ENV 1627:2011**



AFFIDABILITÀ E ARMONIA

INNOVAZIONE tecnica ed estetica

Il sistema **SECURITY 60** rappresenta una vera evoluzione anche in termini di estetica e armonia delle forme: il disegno delle lamelle dona all'infisso finito un aspetto elegante e raffinato. Il sistema è dotato della certificazione di prodotto "Certificazione Antieffrazione a norma UNI ENV 1627/1630:2011" e della certificazione CE secondo la norma UNI EN 13659. Le superfici del sistema, una volta verniciate, appaiono ben rifinite e in linea con diversi contesti architettonici, classici o moderni.

SECURITY60 migliora notevolmente la rapidità dell'assemblaggio dell'infisso, infatti si riduce del 50% circa la manodopera rispetto al classico infisso in acciaio attualmente presente sul mercato. Il sistema permette il montaggio dell'infisso in acciaio a telaio chiuso ed è stato progettato in due versioni, per soddisfare le diverse esigenze in termini di sicurezza ed affidabilità:

Versione **STRONG**

SECURITY 60 vers. STRONG - CLASSE 2,
con sistema SBK e molla blocco-tappo;

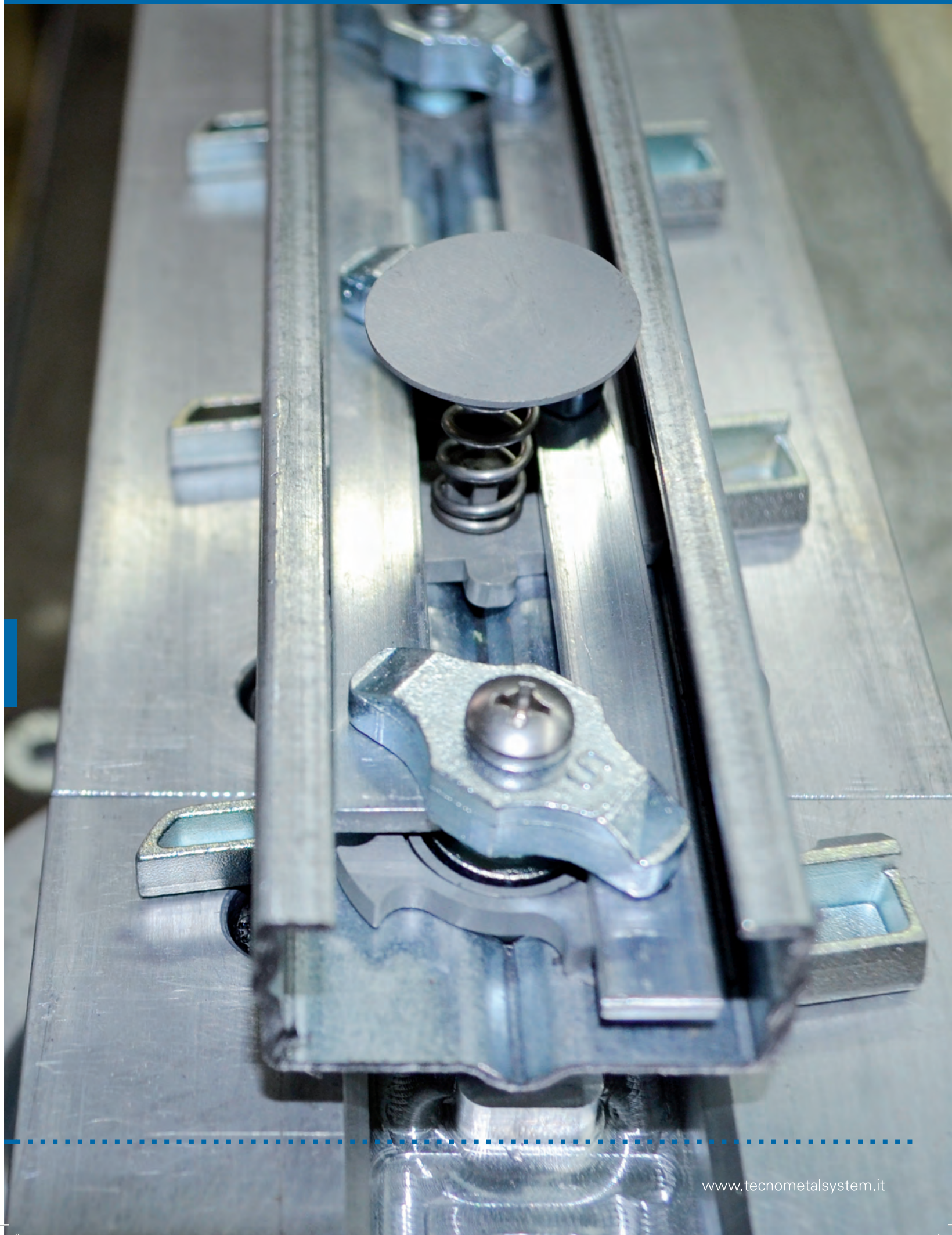
Versione **EXTRA-STRONG**

Versione **EXTRA-STRONG 1 - CLASSE 3**,
con barra Ø12 in acciaio temprato e molla
blocco-tappo.

Versione **EXTRA-STRONG 2 - CLASSE 3**,
con barra Ø12 in acciaio e molla blocco-tappo;

Versione **EXTRA-STRONG 3 - CLASSE 3**,
con sistema SBK e barra Ø12 in acciaio;

CAPITOLATO TECNICO





Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
informazioni presso
la Tecnometalsystem

 **SECURITY 60**[®]
SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO

**CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE
NORMA UNI ENV 1627:2011**

sistema per persiane orientabili
in acciaio

sistema SECURITY 60

**Progetto e sistema
orientabile brevettato**



Il Sistema **SECURITY60** è uno dei fiori all'occhiello della TMS: l'azienda ha superato il limite della scarsa funzionalità dell'infilso in acciaio, progettando il *primo* sistema-persiana con lamelle orientabili oscuranti presente sul mercato italiano e coniugando l'affidabilità dell'acciaio con un aspetto esteriore raffinato ed elegante.

Il Sistema **SECURITY 60** è dotato di certificazione CE secondo la norma UNI EN 13659.

Il Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG** è dotato di "Certificazione all'Antieffrazione in classe 3 secondo la norma UNI ENV 1627/1630:2011"

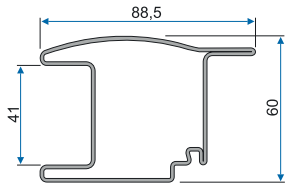
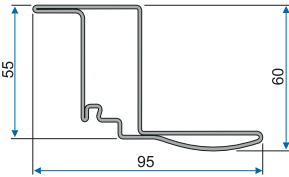
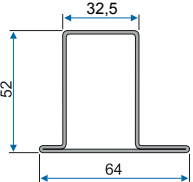

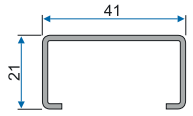
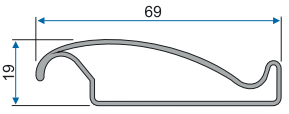
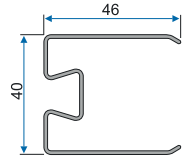
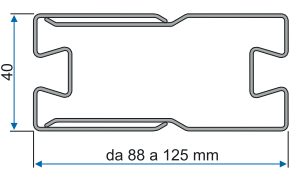
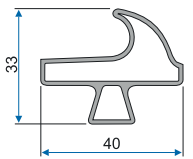
Si presenta in diverse versioni:

- Sistema **SECURITY 60** versione **STRONG - CLASSE 2**, con sistema SBK e molla blocco-tappo;
- Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG 1 - CLASSE 3** con barra Ø12 in acciaio temprato e molla blocco-tappo;
- Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG 2 - CLASSE 3**, con barra Ø12 in acciaio e molla blocco-tappo;
- Sistema **SECURITY 60** versione **EXTRA-STRONG 3 - CLASSE 3**, con sistema SBK e barra Ø 12 in acciaio.

La presente documentazione è stata redatta a cura della Tecnometalsystem srl. La società declina ogni responsabilità per produzioni effettuate fuori dalle proprie indicazioni senza seguire le regole dell'arte. Si riserva il diritto di apportare ai propri prodotti quelle modifiche che riterrà utili e necessarie, senza vincolo di informazione preventiva. Deve essere cura del serramentista accertarsi che le note tecniche in suo possesso siano l'ultima edizione e comunque rispondenti al prodotto da realizzare.

Profili per persiana in acciaio

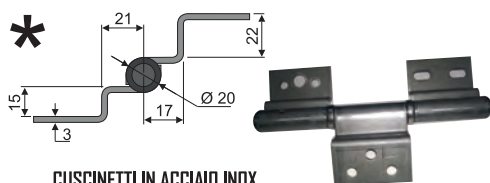
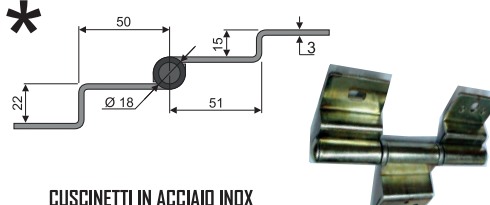


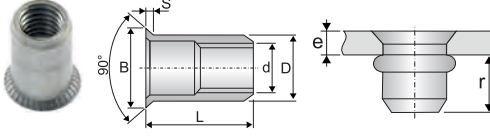



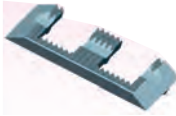

Progetto e sistema orientabile brevettato

DISEGNO (mm)	DESCRIZIONE	COD. ART.	SPESSORE (mm)
	Profilo ANTA	PAZA01	1,5
	Profilo TELAIO	PAZT01	1,5
	Profilo INVERSIONE	PAZI01	1,5
	Profilo MONTANTE ASOLATO OVALINA 50x10	PAZM04 DX/SX	1,5
	Profilo MONTANTE NON ASOLATO	PAZM03	1,5
	Profilo LAMELLA F60	PAZL01	1,2
	Profilo FASCIA	PAZF02	1,2
	Profili FASCIA ACCOPPIATA TELESCOPICA	PAZFA01	1,2
	Profilo COMPENSATORE in alluminio	PR68	1,2

Lunghezza barre: 6 ml

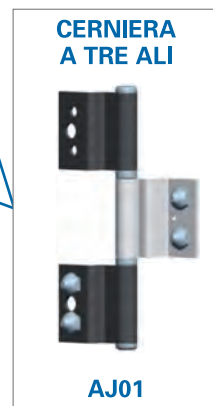
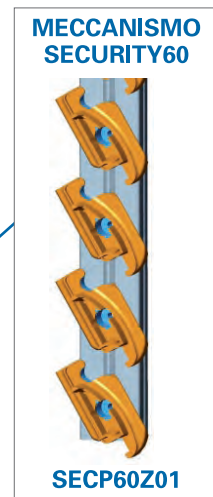
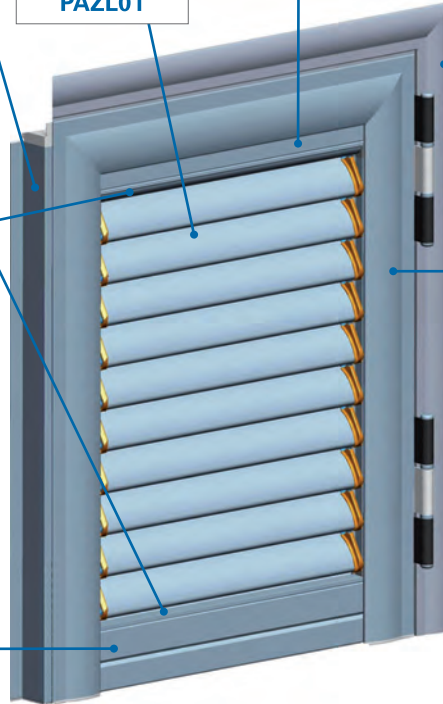
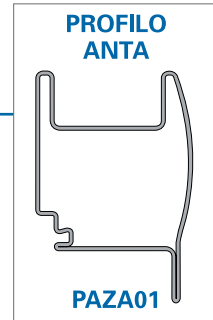
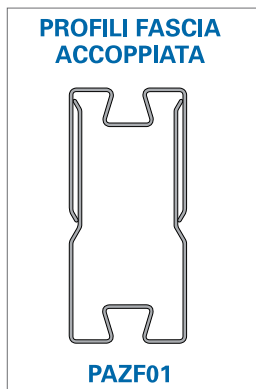
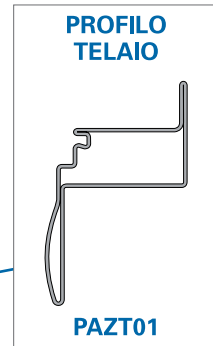
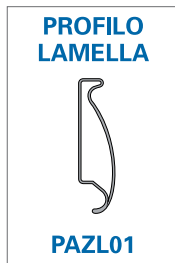
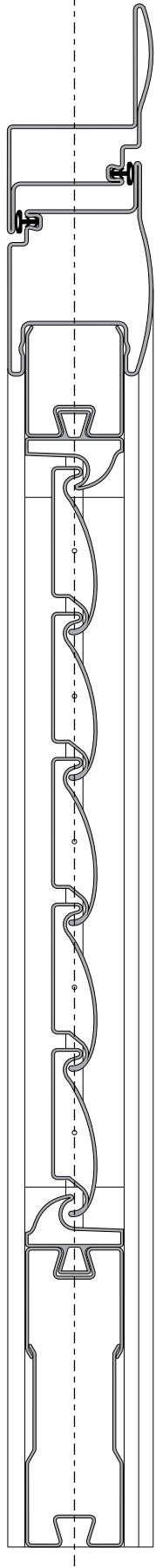
Accessori per persiana in acciaio

PROGETTO E SISTEMA ORIENTABILE BREVETTATO

DISEGNO (mm)	DESCRIZIONE	COD. ART.	MATERIALE (Finitura)
 <p>CUSCINETTI IN ACCIAIO INOX</p>	Cerniera tre ALI DX - Acciaio Zincato	AJ09-DXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera tre ALI SX - Acciaio Zincato	AJ09-SXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera tre ALI DX - Acciaio Inox	AJ09-DXI	Acciaio (INOX)
	Cerniera tre ALI SX - Acciaio Inox	AJ09-SXI	Acciaio (INOX)
 <p>CUSCINETTI IN ACCIAIO INOX</p>	Cerniera collo alto DX - Acciaio Zincato	AJ02-DXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera collo alto SX - Acciaio Zincato	AJ02-SXZ	Acciaio (zincato)
	Cerniera collo alto DX - Acciaio INOX	AJ02-DXI	Acciaio (INOX)
	Cerniera collo alto SX - Acciaio INOX	AJ02-SXI	Acciaio (INOX)
	Rostro Parastrappo M8x15 - Chiave 17	1011Z	Acciaio (zincato)
		1011I	Acciaio (INOX)
	Vite testa cilindrica impronta a croce M8x16	1017	Acciaio (zincato)
		1018	Acciaio (INOX)
	Inserto Filettato M8 Testa svasata Dimensioni (mm): D=10,9; B=14; S=1,5; L=16,5; e=1,5-3,8; r=9,2-10,2	1013	Acciaio (zincato)
	Tappo Copertura Foro Rostro Diametro:25mm - Profondità:10mm	1012	Polipropilene
	Tappo Anta Security (DX-SX)	AK-T01	Zama (Zincato)
	Tappo Inversione Liscio Security (DX-SX)	AK-T02	Zama (Zincato)
	Tappo Inversione con aletta di battuta Security (DX-SX)	AK-T03	Zama (Zincato)
	Tappo Fascia Security	AK-292W3V6	Plastica (Verniciabile e Resistente a 290° C)
	Guarnizione 9,5x12	GU 541	EPDM (Nero)
		GU 542	Silicone (Nero)

(*) Richiedere a TMS disegni per lavorazioni da eseguire sui profili per assemblaggio cerniere

(**) Modalità di assemblaggio a pag. 24



PROFILI

ACCESSORI

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione STRONG - CLASSE 2: Sistema SBK con MOLLA BLOCCO-TAPPO

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi figure 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

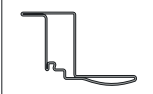


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi figure 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

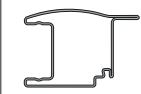


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi figure 3.1 e 3.2)

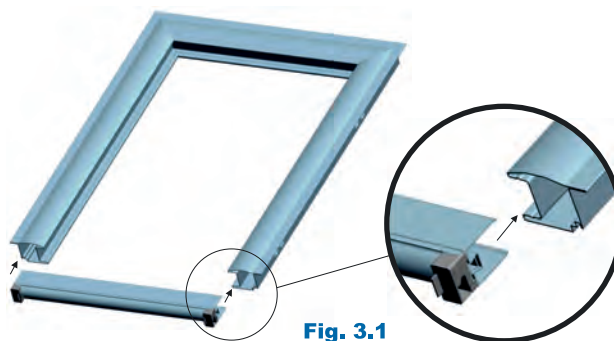


Fig. 3.1

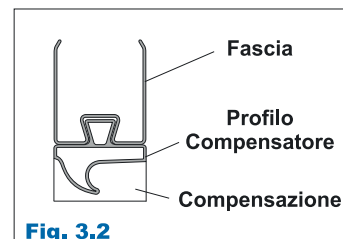


Fig. 3.2

FASE 4

Inserire il meccanismo DX e SX facendolo scattare nell'anta e spingendolo fino in battuta sul compensatore (vedi figure 4.1, 4.2 e 4.3)

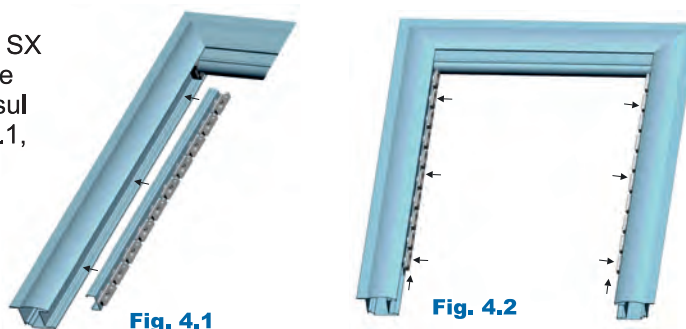


Fig. 4.1

Fig. 4.2

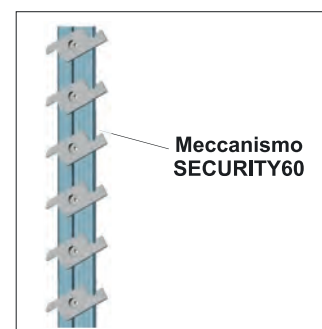


Fig. 4.3

FASE 5

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 5.1)

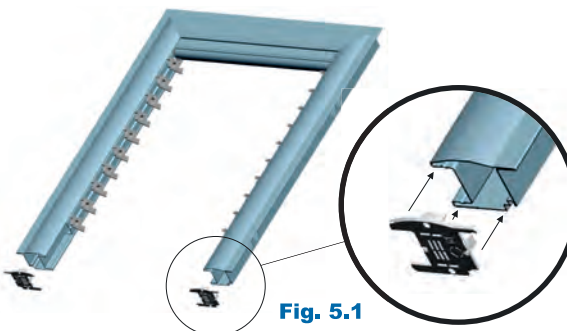


Fig. 5.1

FASE 6

Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 6.1 e 6.2)

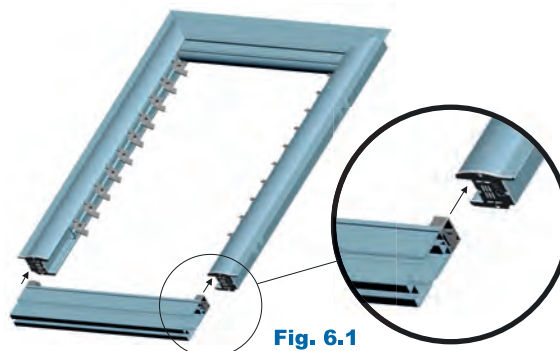


Fig. 6.1

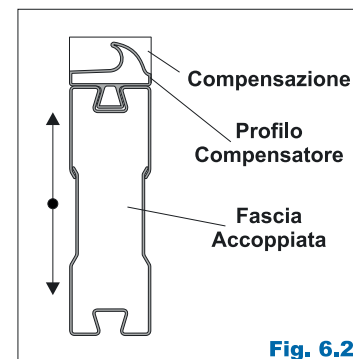


Fig. 6.2

FASE 7

A questo punto inserire una ad una le lamelle premontate con i tappi portalamelle alle estremità.

Versione STRONG - CLASSE 2: Sistema SBK con MOLLA BLOCCO-TAPPO

Il sistema SECURITY60 versione STRONG, permette il montaggio del sistema finestra a telaio chiuso, utilizzando il sistema SBK e la molla blocco-tappo. Si consiglia, al fine di non facilitare lo scasso, di montare il sistema SBK ogni 3 lamelle, intervallando il suo montaggio con il sistema molla-blocco-tappo.

INSERIMENTO LAMELLA mediante SISTEMA SBK

FASE 1

Una volta assemblata la finestra/balcone, assemblare il sistema SBK sul tappo portalamella DX e SX con le viti in dotazione (vedi fig. 1.1)



Fig. 1.1

FASE 2

Inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinta di taglio) i tappi portalamelle con il sistema SBK preassemblato (vedi fig. 2.1)

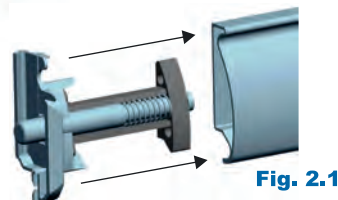


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante, tenendo schiacciato il perno secondo la figura, fino allo scatto del perno nella sua sede, cosa che ne indica il corretto inserimento (vedi fig. 3.1)

N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo.

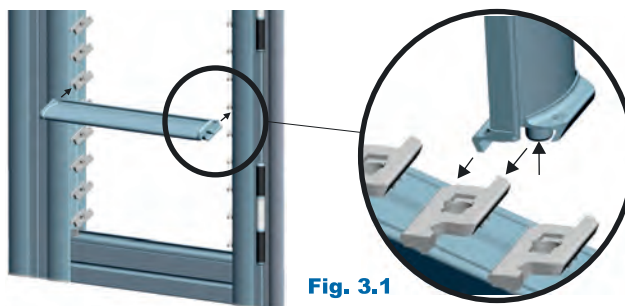


Fig. 3.1

INSERIMENTO LAMELLA mediante MOLLA BLOCCO TAPPO

FASE 1

Una volta assemblata la finestra /balcone, inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinta taglio) i tappi portalamelle (vedi fig. 1.1).

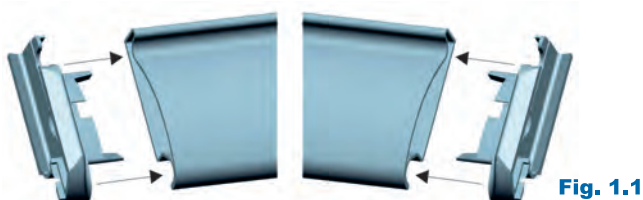


Fig. 1.1



FASE 2

Inserire nella sede predisposta del tappo montante, sia sul meccanismo DX che sul meccanismo SX, la molla blocco-tappo nel verso indicato in figura 2.1.

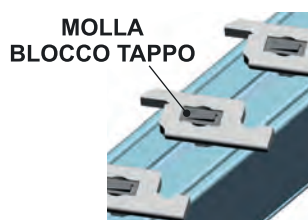


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante secondo la figura fino allo scatto della molla che ne indica il corretto inserimento (vedi fig. 3.1)

N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo.

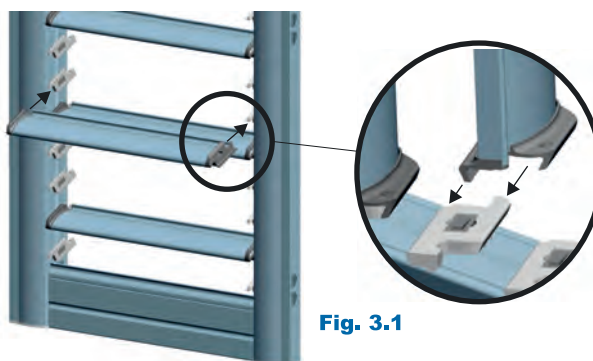


Fig. 3.1

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione EXTRA-STRONG 1: Barra in acciaio Temprato Ø12 con Molla Blocco-Tappo CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi fig. 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

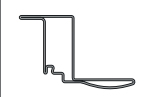


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi fig. 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

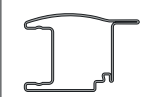


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi fig. 3.1 e 3.2)

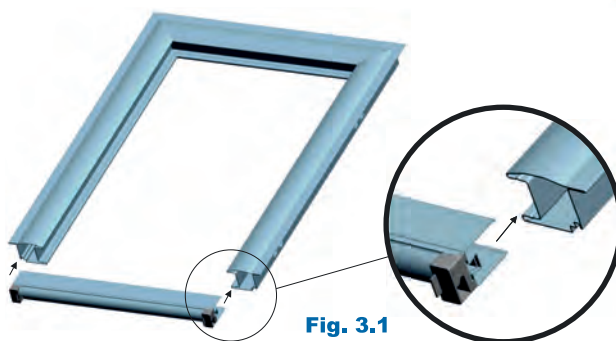


Fig. 3.1

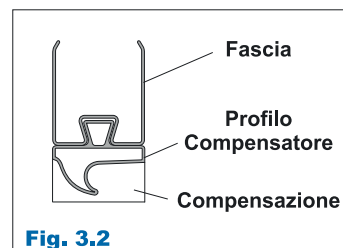


Fig. 3.2

Il sistema SECURITY60 versione EXTRA-STRONG 1, che utilizza, la barra in acciaio Temprato Ø12 e la molla blocco tappo, dona al sistema un alto grado di sicurezza grazie alla barra in acciaio temprato che risiede all'interno della lamella e soprattutto nella sede dell'anta che accoglie il meccanismo. E' necessario, al fine di ottenere l'infisso in classe 3, di montare la barra in acciaio temprato ogni 3 lamelle, intervallando il suo montaggio con il sistema molla blocco-tappo.

FASE 4

Inserire il tappo portalamelle sul tappo montante sia a DX che a SX dove si desidera montare la barra in acciaio. Inserire dall'alto la barra e la lamella su un meccanismo e chiudere il tutto appoggiando dall'alto l'altro meccanismo (vedi fig. 4.1, 4.2 e 4.3)

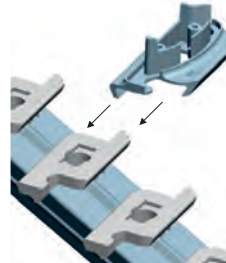


Fig. 4.1

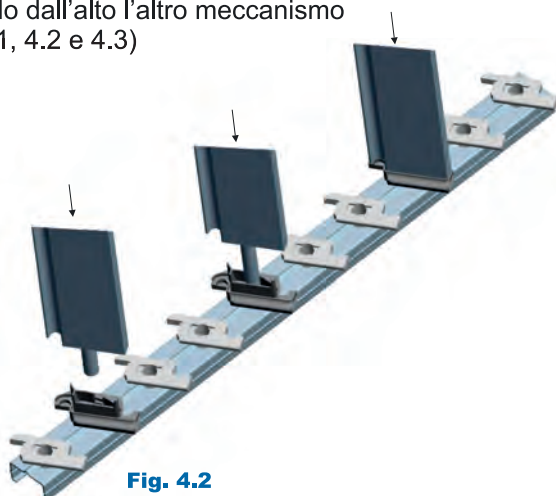


Fig. 4.2



Fig. 4.3

FASE 5

Inserire a infilo dalla parte inferiore, il pannello così ottenuto, spingendolo fino ad andare in battuta sul tappo compensatore. Al termine di questa fase verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 5.1 e 5.2)



Fig. 5.1



Fig. 5.2

FASE 6

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 6.1)



Fig. 6.1

FASE 7

Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 7.1 e 7.2)

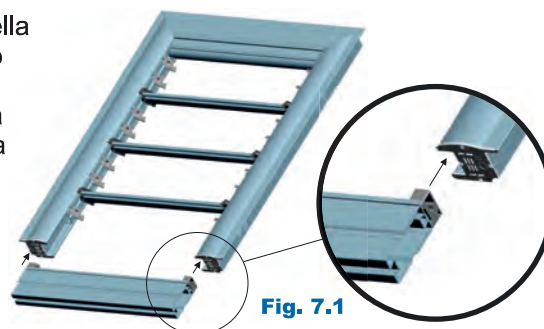


Fig. 7.1

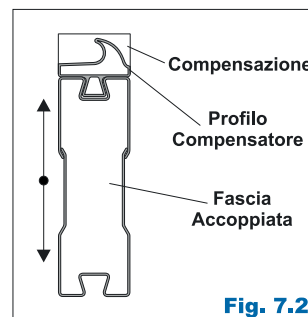


Fig. 7.2

FASE 8

A questo punto inserire una ad una le lamelle rimanenti, premontate con i tappi portalamelle alle estremità mediante molla blocco-tappo.

INSERIMENTO LAMELLA mediante MOLLA BLOCCO TAPPO

FASE 1

Una volta assemblata la finestra/balcone, inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinto taglio) i tappi portalamelle (vedi fig. 1.1)

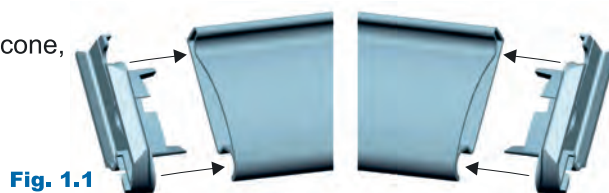


Fig. 1.1



FASE 2

Inserire nella sede predisposta del tappo montante, sia sul meccanismo DX che sul meccanismo SX, la molla blocco-tappo nel verso indicato in figura 2.1.

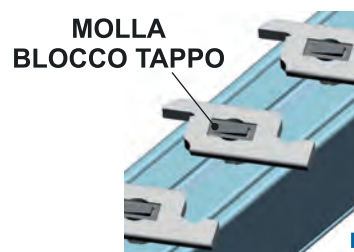


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante secondo la figura fino allo scatto della molla che ne indica il corretto inserimento. N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 3.1)

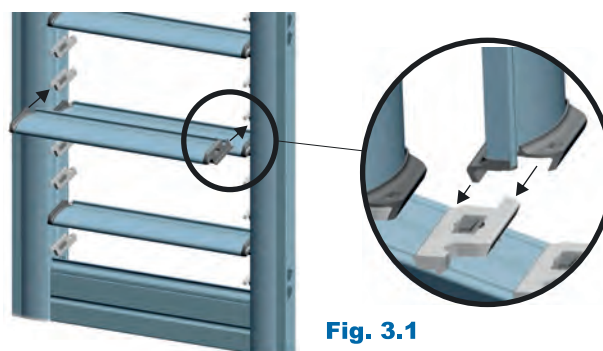


Fig. 3.1

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione EXTRA-STRONG 2: Barra in acciaio Ø12 con Molla Blocco-Tappo CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi fig. 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

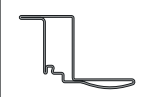


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi fig. 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

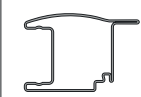


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi fig. 3.1 e 3.2)

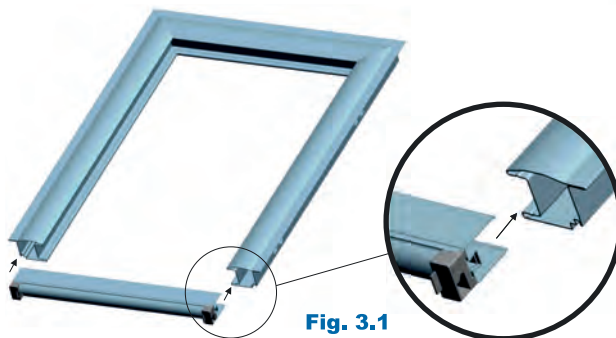


Fig. 3.1

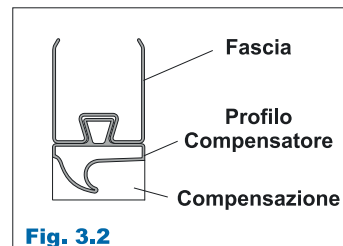


Fig. 3.2

Il sistema SECURITY60 versione EXTRA-STRONG 2, che utilizza, la barra in acciaio Ø12 e la molla blocco tappo, dona al sistema un alto grado di sicurezza grazie alla barra in acciaio che risiede all'interno della lamella e soprattutto nella sede dell'anta che accoglie il meccanismo. E' necessario, al fine di ottenere l'infisso in classe 3, montare la barra in acciaio alternandola nella misura di una e una con il montaggio del sistema molla blocco-tappo.

FASE 4

Inserire il tappo portalamelle sul tappo montante sia a DX che a SX dove si desidera montare la barra in acciaio. Inserire dall'alto la barra e la lamella su un meccanismo e chiudere il tutto appoggiando dall'alto l'altro meccanismo (vedi fig. 4.1, 4.2 e 4.3)

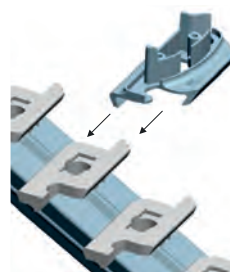


Fig. 4.1

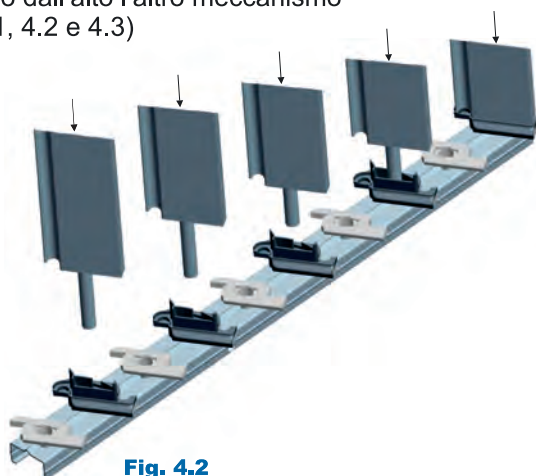


Fig. 4.2



Fig. 4.3

FASE 5

Inserire a infilo dalla parte inferiore, il pannello così ottenuto, spingendolo fino ad andare in battuta sul tappo compensatore. Al termine di questa fase verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 5.1 e 5.2)



Fig. 5.1



Fig. 5.2

FASE 6

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 6.1)

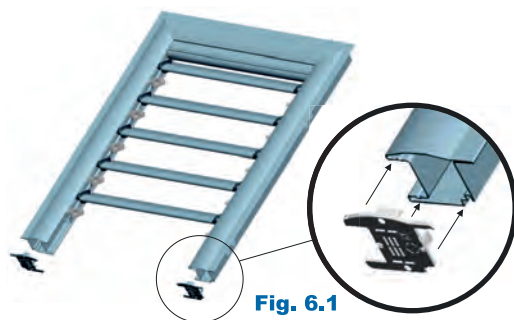


Fig. 6.1

FASE 7

Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 7.1 e 7.2)

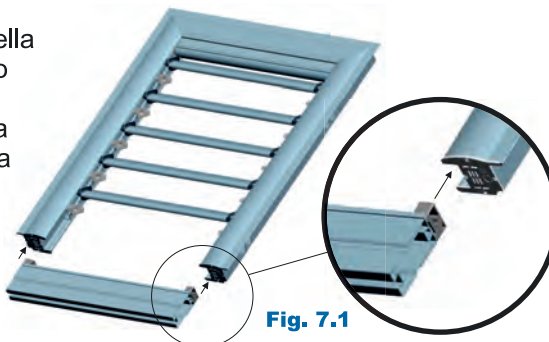


Fig. 7.1

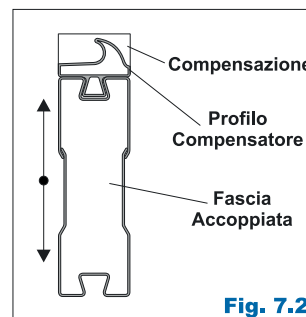


Fig. 7.2

FASE 8

A questo punto inserire una ad una le lamelle rimanenti, premontate con i tappi portalamelle alle estremità, e bloccarle mediante il sistema molla blocco-tappo.

INSERIMENTO LAMELLA mediante MOLLA BLOCCO TAPPO

FASE 1

Una volta assemblata la finestra/balcone, inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinto taglio) i tappi portalamelle (vedi fig. 1.1)

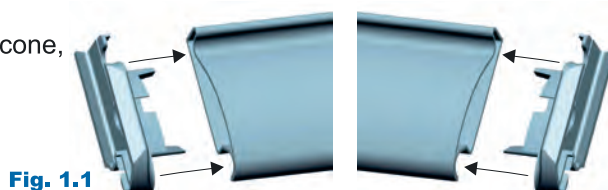


Fig. 1.1



FASE 2

Inserire nella sede predisposta del tappo montante, sia sul meccanismo DX che sul meccanismo SX, la molla blocco-tappo nel verso indicato in figura 2.1.

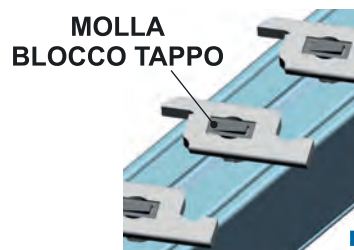


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante secondo la figura fino allo scatto della molla che ne indica il corretto inserimento. N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 3.1)

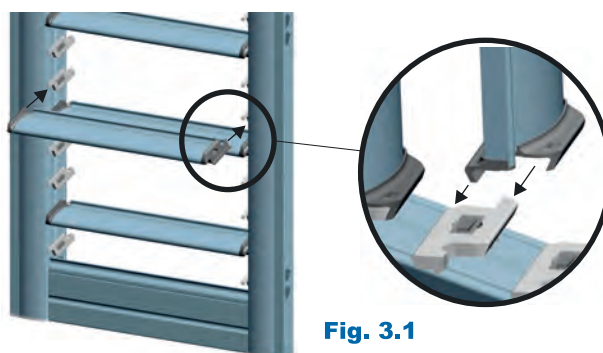


Fig. 3.1

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Istruzioni di montaggio sistema Security 60

Versione EXTRA-STRONG 3: Barra in acciaio Ø12 con sistema SBK

CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011

FASE 1

Assemblaggio profilo telaio (vedi fig. 1.1 e 1.2)



Fig. 1.1

Profilo Telaio

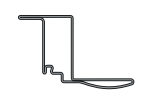


Fig. 1.2

FASE 2

Assemblaggio di tre lati del profilo anta, rimanendo libera la parte inferiore (vedi fig. 2.1 e 2.2)



Fig. 2.1

Profilo Anta

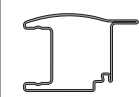


Fig. 2.2

FASE 3

Inserire a infilo dalla parte inferiore la fascia assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori (vedi fig. 3.1 e 3.2)

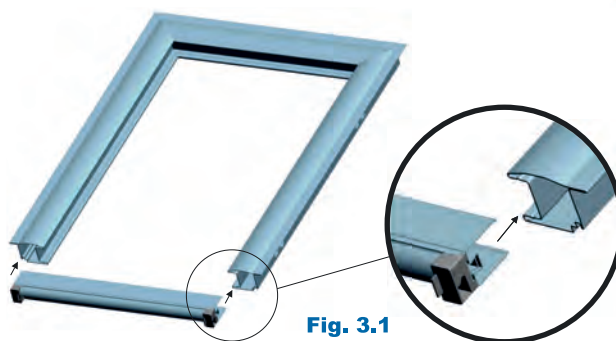


Fig. 3.1

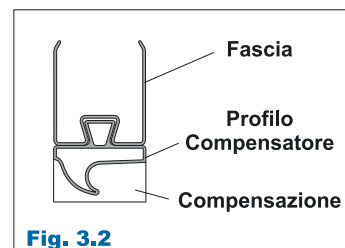


Fig. 3.2

Il sistema SECURITY60 versione EXTRA-STRONG 3, che utilizza la barra in acciaio Ø12 e il sistema SBK, dona al sistema un alto grado di sicurezza grazie alla barra in acciaio che risiede all'interno della lamella e soprattutto nella sede dell'anta che accoglie il meccanismo. E' necessario, al fine di ottenere l'infisso in classe 3, montare la barra in acciaio alternandola nella misura di una e una con il montaggio del sistema SBK.

FASE 4

Inserire il tappo portalamelle sul tappo montante sia a DX che a SX dove si desidera montare la barra in acciaio. Inserire dall'alto la barra e la lamella su un meccanismo e chiudere il tutto appoggiando dall'alto l'altro meccanismo (vedi fig. 4.1, 4.2 e 4.3)

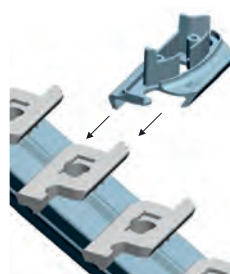


Fig. 4.1

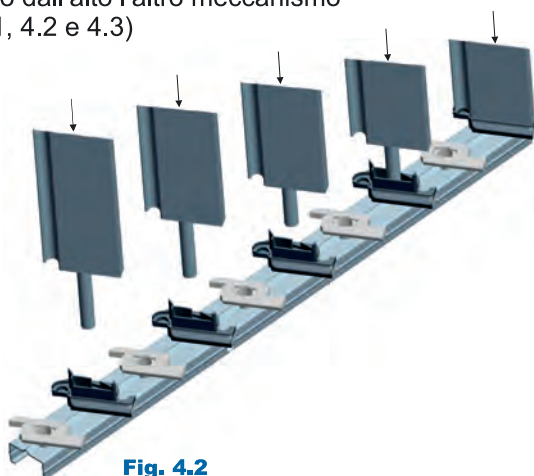


Fig. 4.2



Fig. 4.3

FASE 5

Inserire a infilo dalla parte inferiore, il pannello così ottenuto, spingendolo fino ad andare in battuta sul tappo compensatore. Al termine di questa fase verificare la fluidità di movimento del meccanismo (vedi fig. 5.1 e 5.2)



Fig. 5.1



Fig. 5.2

FASE 6

Inserire e fissare attraverso le viti in dotazione i tappi anta di chiusura DX e SX (vedi fig. 6.1)

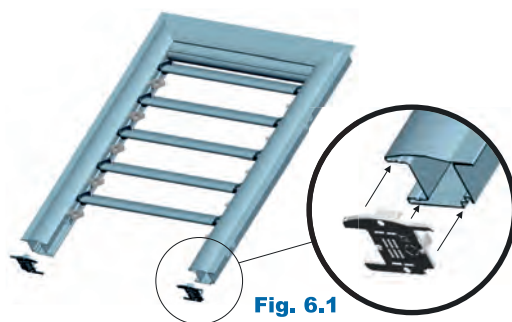


Fig. 6.1

FASE 7

Terminare l'infisso con l'inserimento della fascia accoppiata assemblata al profilo compensatore con alle estremità i tappi compensatori e regolare la fascia espansa in modo da allineare la stessa con i tappi terminali dell'anta (vedi fig. 7.1 e 7.2)

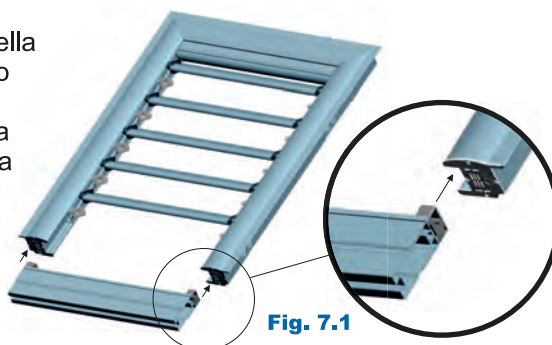


Fig. 7.1

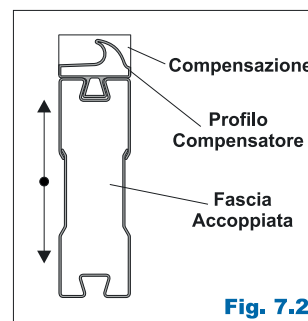


Fig. 7.2

FASE 8

A questo punto inserire una ad una le lamelle rimanenti, premontate con i tappi portalamelle alle estremità, mediante il sistema SBK.

INSERIMENTO LAMELLA mediante SISTEMA SBK

FASE 1

Una volta assemblata la finestra/balcone, assemblare il sistema SBK sul tappo portalamella DX e SX con le viti in dotazione (vedi fig. 1.1)

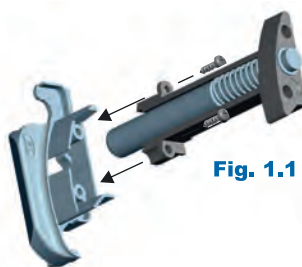


Fig. 1.1



SBK Fe 60

Cod. Art. AK-SBKF60



FASE 2

Inserire alle estremità delle lamelle (tagliate secondo distinta di taglio) i tappi portalamelle con il sistema SBK preassemblato (vedi fig. 2.1)

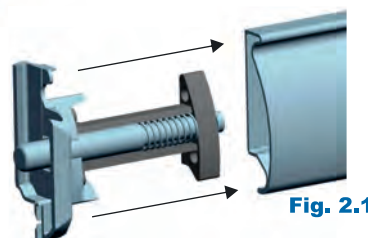


Fig. 2.1

FASE 3

A questo punto inserire le lamelle così assemblate nei tappi montante, tenendo schiacciato il perno secondo la figura, fino allo scatto del perno nella sua sede, cosa che ne indica il corretto inserimento (vedi fig. 3.1)

N.B.: All'inserimento di ogni lamella verificare la fluidità di movimento del meccanismo.

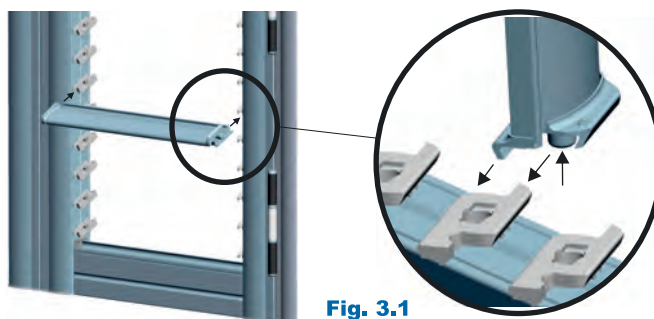


Fig. 3.1

Solo in seguito al controllo e alla verifica della fluidità di movimento dell'intero meccanismo, bloccare la fascia inferiore con saldatura. Le saldature sulle fasce, in termini di entità e posizione sono a discrezione dell'operatore. Si fa presente che sulla persiana orientabile non è possibile eseguire la zincatura a caldo.

Meccanismo orientabile per persiana in acciaio

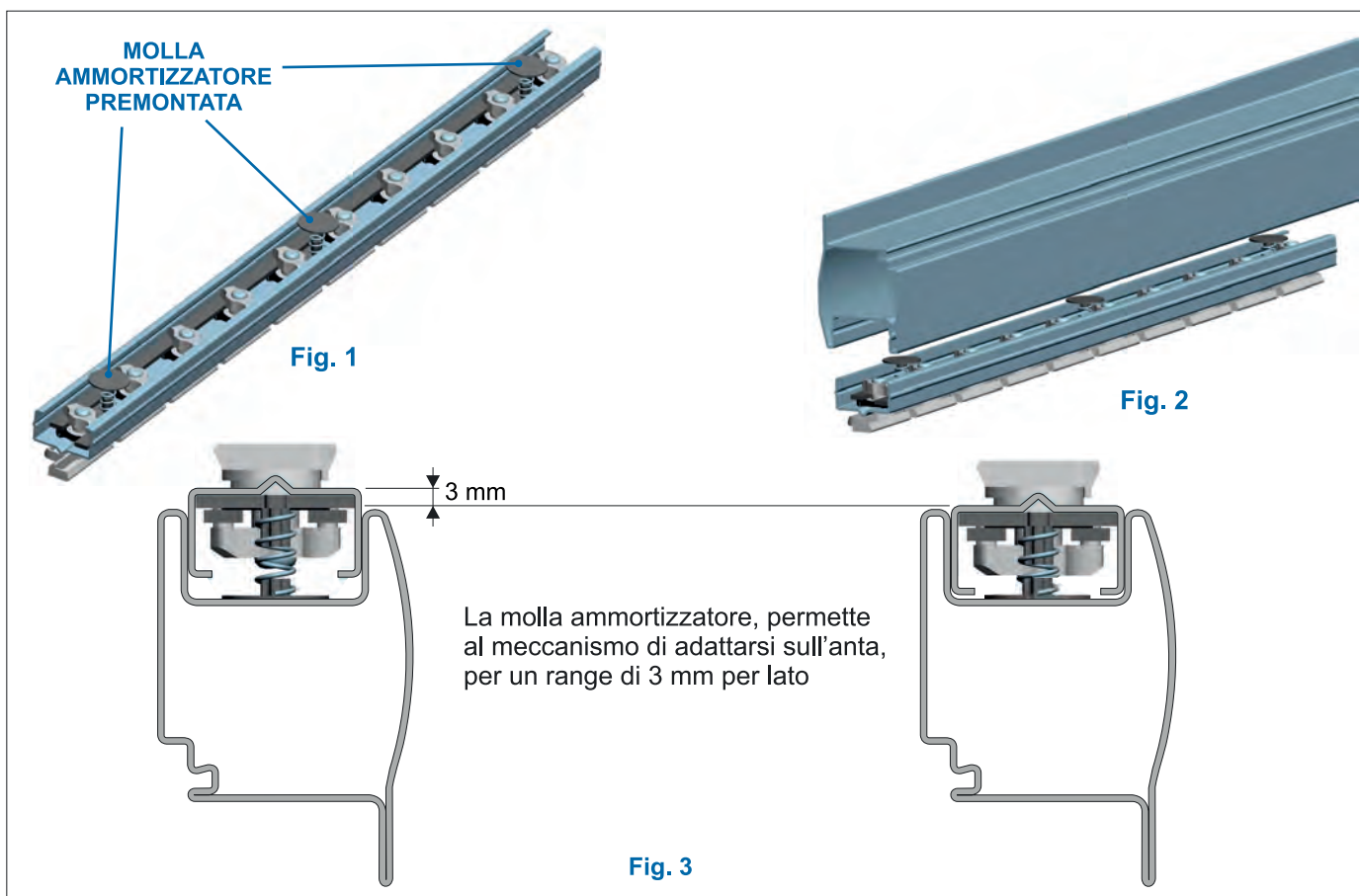
Una delle principali innovazioni pensate per il sistema SECURITY 60 è la “**Molla Ammortizzatore**”. Grazie alla sua funzione, è possibile recuperare i leggeri svirgolamenti e incurvature dei profili, presenti in maniera fisiologica su tutti i tipi di profili all'aumentare della lunghezza; è, inoltre possibile recuperare piccoli errori sul taglio della lamella (vedi fig. 1,2 e 3).



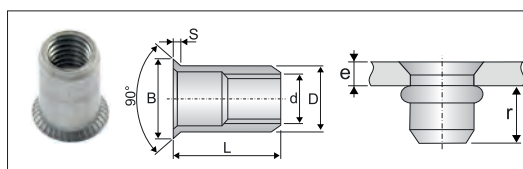
**MOLLA
AMMORTIZZATORE**



Cod. Art.
K292W6



Modalità di
assemblaggio
Inserto filettato
(Cod. Art. 1013)



Inserto Filettato M8 Testa svasata
Dimensioni (mm): D=10,9; B=14;
S=1,5; L=16,5; e=1,5-3,8; r=9,2-10,2

Gli inserti filettati vanno montati al fine di fissare le cerniere; è necessario eseguire foro $\varnothing 11$ mm, successivamente eseguire svasatura con un utensile svasatore a 90° , inserire l'inserto nel foro svasato appena eseguito e verificare che il piano superiore dello stesso sia posizionato in linea con la superficie del profilo; a questo punto, fissare l'inserto con apposita rivettatrice.

Si consiglia, per il fissaggio dei tappi inversione e anta, (Cod. AK-T01, AK-T02 e AK-T03) oltre all'assemblaggio standard riportato nelle istruzioni di montaggio, di fissare ulteriormente gli stessi secondo le modalità riportate di seguito:

- Eseguire foro $\varnothing 3,5$ mm sul Tappo e sul profilo in modo che nell'assemblaggio i due fori si sovrappongano;
- Inserire e fissare Rivetto mediante Rivettatrice.





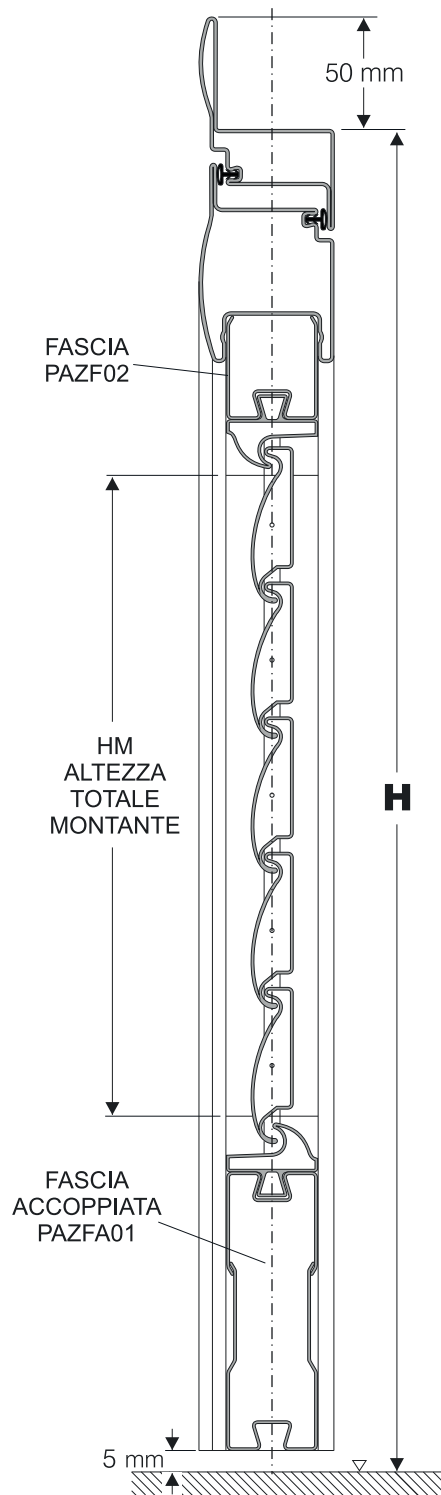
versione **ROTARY** Manovella/Slitta

LISTINO 2014

ELEMENTI	COMANDI	ALTEZZA TOTALE Montante HM (mm)	PREZZO € per coppia maniglie escluse senza SBK	Tipologia lamelle e montanti (mm)	
6	COMANDO SINGOLO	344		<p>Lamella Cod. Art. PAZL01</p>	
7		404			
8		464			
9		524			
10		584			
11		644			
12		704			
13		764			
14	COMANDO DOPPIO	824			<p>Profilo Montante Cod. Art. PAZM01</p>
15		884			
16		944			
17		1004			
18		1064			
19		1124			
20		1184			
21		1244			
22		1304			
23		1364			
24		1424			
25		1484			
26		1544			
27		1604			
28		1664			
29		1724			
30		1784			
31		1844			
32		1904			
33		1964			

SCELTA MECCANISMO

Misurare H e applicare la seguente formula: **HM = H - 308 mm**; a questo punto, consultare la tabella a fianco e scegliere il numero di elementi a cui corrisponde la misura HM immediatamente superiore a quella data dalla formula.
Es.: Se H = 1400 mm, dalla formula sopra riportata HM = 1400 - 308 = 1092, allora si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente superiore (HM=1124) e cioè pari a 19 elementi.

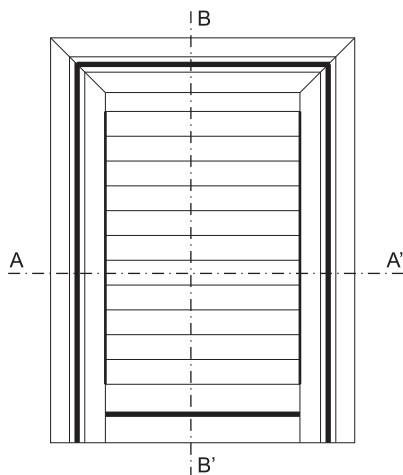


In fase di compensazione, regolare la fascia accoppiata e se necessario rifilare la fascia superiore.

<p>SBK Fe 60 Cod. Art. AK-SBK60 KIT 10 Pezzi 5 DX + 5 SX</p>	<p>Molla BLOCCO Tappo Cod. Art. 1002 KIT 100 Pezzi</p>	<p>Compensazione Cod. Art. AK-C01 KIT 4 Pezzi 2 DX + 2 SX</p>
---	---	--

DESCRIZIONE	MANOVELLA	SLITTA
Camera (mm)	41	41
Codice Art.	AK-M01	AK-M02
Prezzo € unitario	Nero	
	Colore	
MANIGLIE		

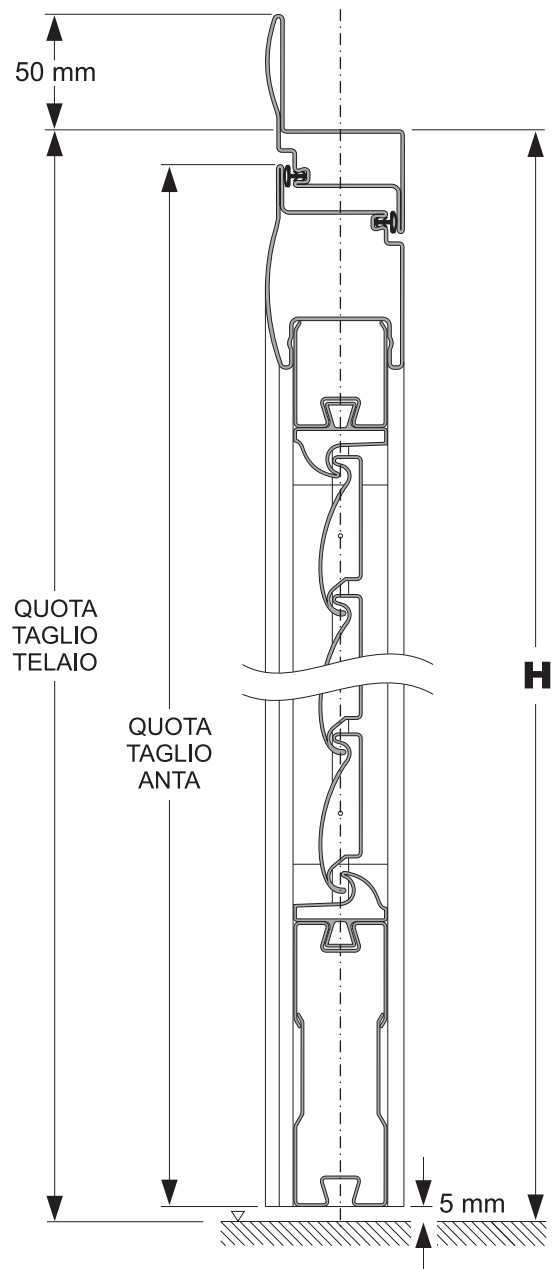
DISTINTA DI TAGLIO - FINESTRA A UN BATTENTE



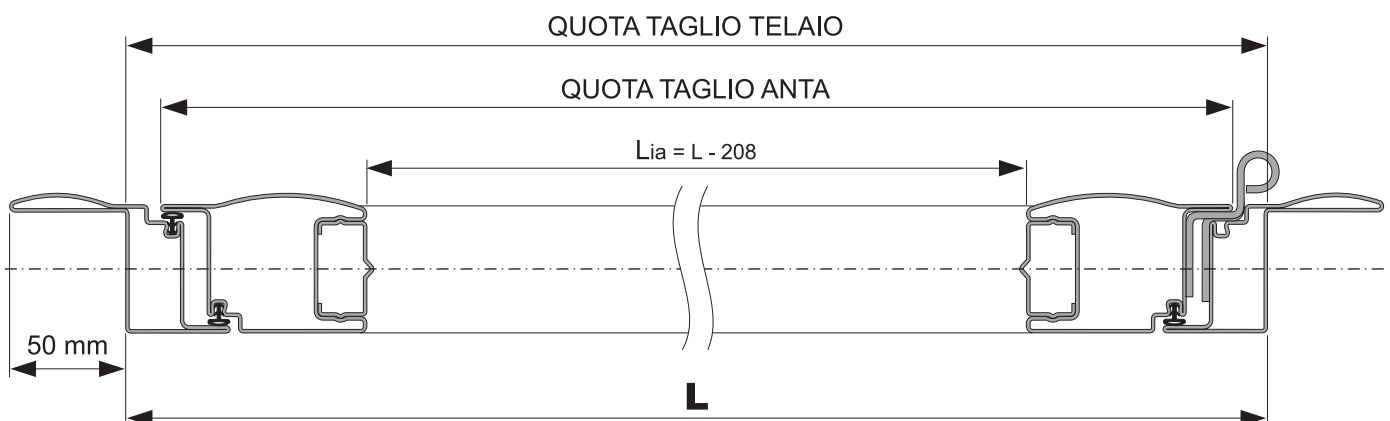
DESCRIZIONE COD. ART.	TELAIO PAZT01		ANTA PAZA01		FASCIA PAZF02
PROFILO					
TIPOLOGIA TAGLIO					
QUOTA TAGLIO (mm)	L	H	L - 30	H - 22,5	Lia + 40

DESCRIZIONE COD. ART.	FASCIA ACCOPPIATA PAZFA01	COMPENSATORE PR68	LAMELLA PAZL01
PROFILO			
TIPOLOGIA TAGLIO			
QUOTA TAGLIO (mm)	Lia + 40	Lia + 32	Lia - 28

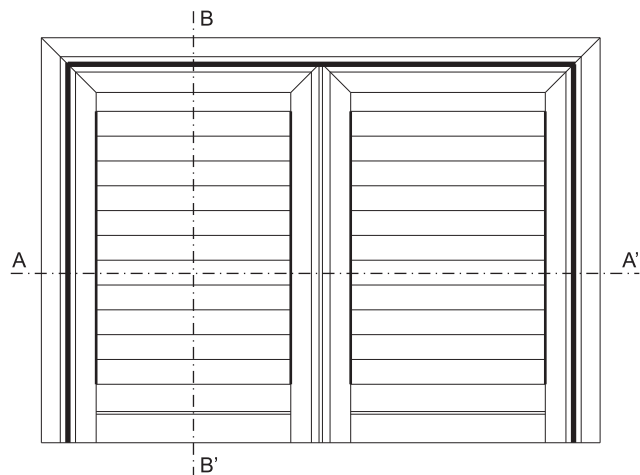
SEZIONE B - B'



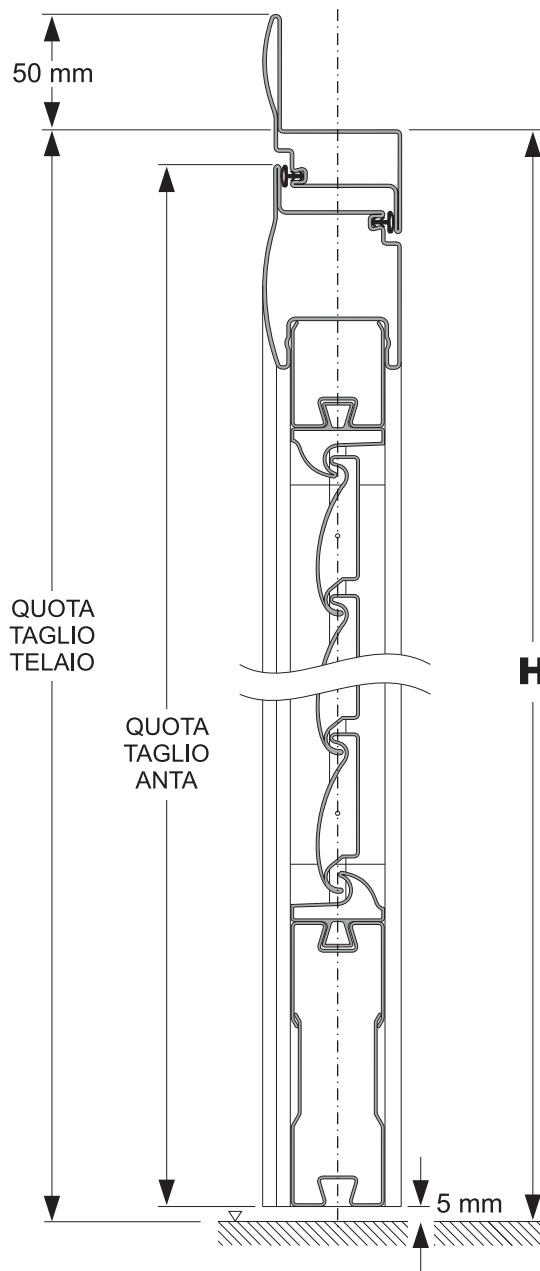
SEZIONE A - A'



DISTINTA DI TAGLIO - FINESTRA A DUE BATTENTI



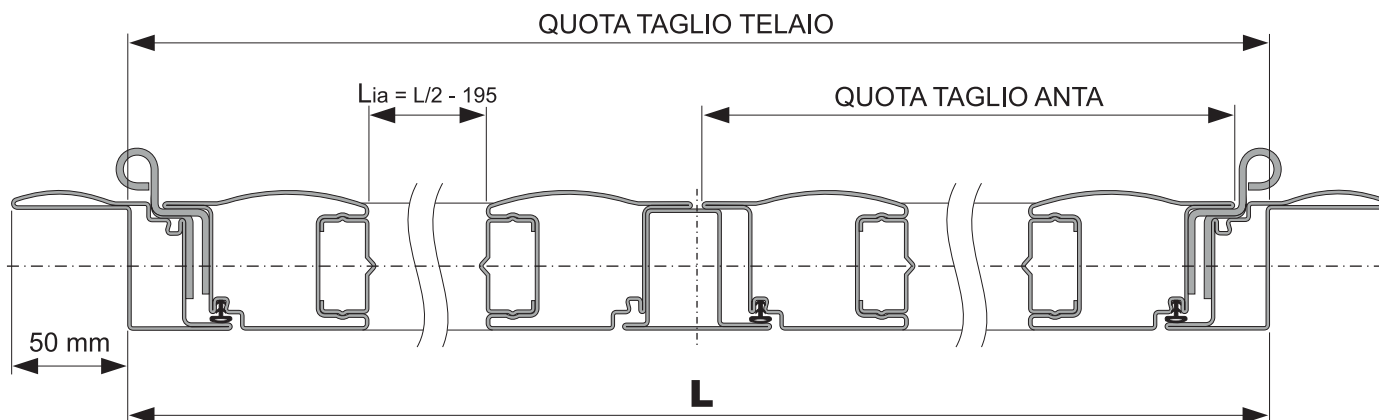
SEZIONE B - B'



DESCRIZIONE COD. ART.	TELAIO PAZT01	ANTA PAZA01		FASCIA PAZF02
PROFILO				
TIPOLOGIA TAGLIO				
QUOTA TAGLIO (mm)	L	H	L/2 - 17	H - 22,5
	Lia + 40			

DESCRIZIONE COD. ART.	FASCIA ACCOPPIATA PAZFA01	COMPENSATORE PR68	INVERSIONE PAZI01	LAMELLA PAZL01
PROFILO				
TIPOLOGIA TAGLIO				
QUOTA TAGLIO (mm)	Lia + 40	Lia + 32	H - 56,5	Lia - 28

SEZIONE A - A'



Sistema per persiane fisse
in acciaio

sistema SECURITY 60

PROGETTO E SISTEMA BREVETTATO



Per le tue urgenze richiedi

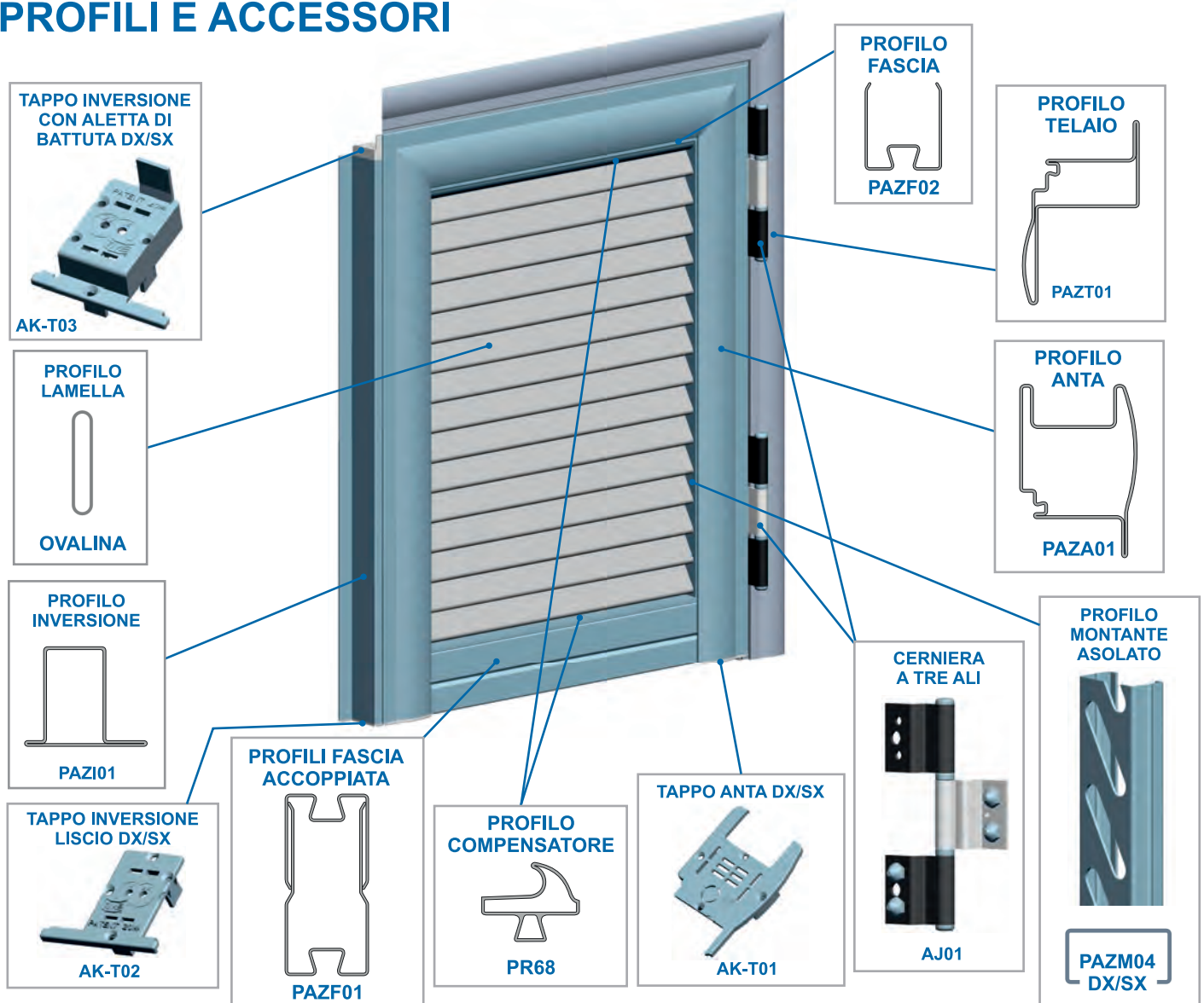
SPEEDY
12-24

Servizio di consegna rapido
informazioni presso
la Tecnometalsystem

Il sistema **SECURITY60 FISSA** utilizza la classica lamella in acciaio ovalina 50 x10.

Grazie alle forme tondeggianti dei profili anta e telaio, l'infisso finito ha un aspetto esteriore armonioso ed elegante. Il sistema di montaggio è semplice e veloce.

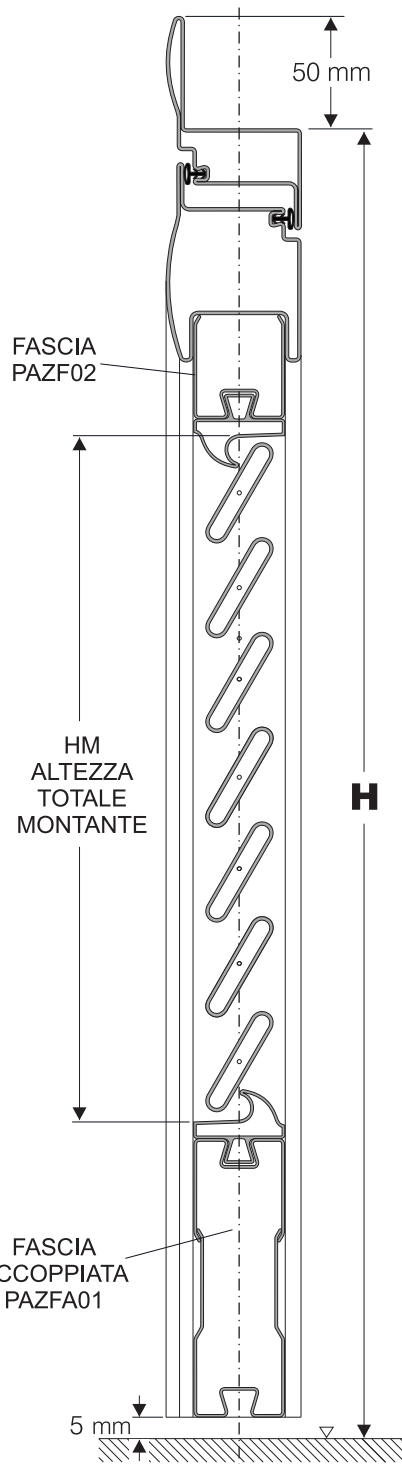
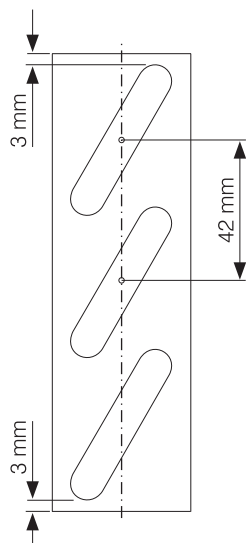
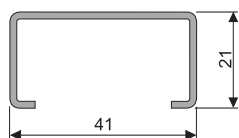
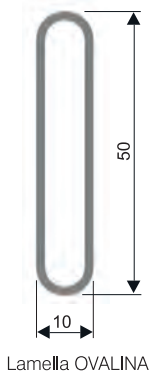
PROFILI E ACCESSORI



QUOTA TAGLIO PROFILO MONTANTE ASOLATO

Misurare H e applicare la seguente formula: $HM = H - 273 \text{ mm}$; a questo punto, consultare la tabella a fianco e tagliare il profilo alla misura HM immediatamente superiore a quella data dalla formula. Es.: Se $H = 1400 \text{ mm}$, dalla formula sopra riportata $HM = H - 273 = 1400 - 273 = 1127 \text{ mm}$, allora si taglia il profilo alla quota con la misura immediatamente superiore $HM=1143$ a cui corrispondono n. 27 lamelle.

ELEMENTI	ALTEZZA TOTALE Montante HM (mm)	Tipologia lamella e montante (mm)
6	261	
7	303	
8	345	
9	387	
10	429	
11	471	
12	513	
13	555	
14	597	
15	639	
16	681	
17	723	
18	765	
19	807	
20	849	
21	891	
22	933	
23	975	
24	1017	
25	1059	
26	1101	
27	1143	
28	1185	
29	1227	
30	1269	
31	1311	
32	1353	
33	1395	
34	1437	
35	1479	
36	1521	
37	1563	
38	1605	
39	1647	
40	1689	
41	1731	
42	1773	
43	1815	
44	1857	
45	1899	
46	1941	
47	1983	
48	2025	
49	2067	
50	2109	

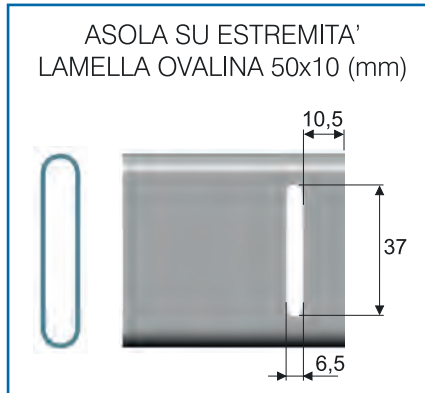
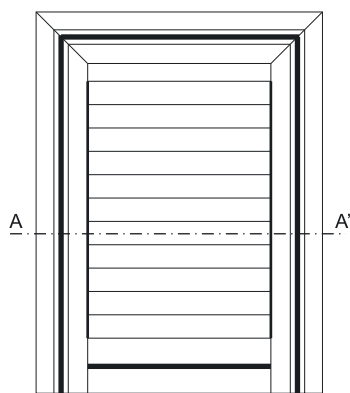


In caso di zincatura a caldo sulla persiana a lamelle fisse (ovalina 50x10), sostituire il profilo compensatore Pr68 in alluminio con un altro profilo di geometria simile in acciaio zincato. Per ulteriori informazioni rivolgersi alla Tecnometalsystem srl

In fase di compensazione, regolare la fascia accoppiata e se necessario rifilare la fascia superiore.

Sistema per persiana fissa in acciaio

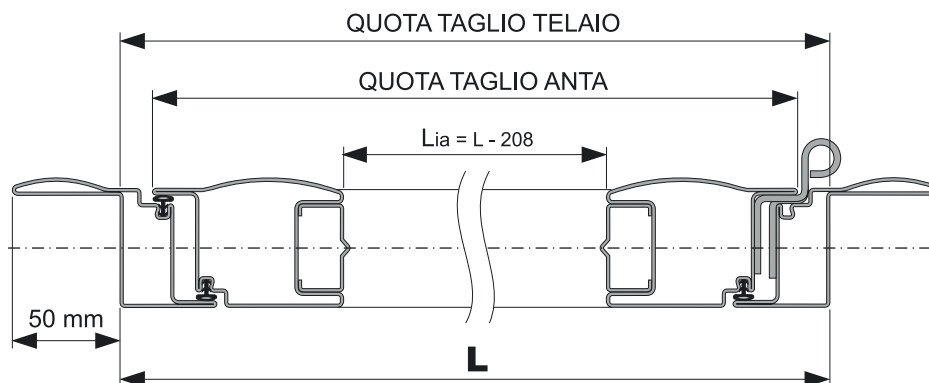
DISTINTA DI TAGLIO - LAMELLA OVALINA 50x10



MONTAGGIO



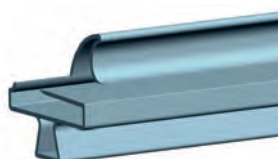
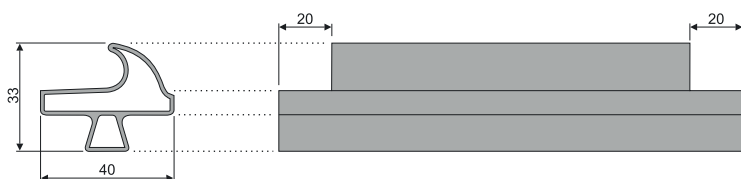
SEZIONE A - A'



Distinta di taglio profili

<p>$Lia = \text{Larghezza interna anta}$</p>		<p>La misura di taglio della lamella ovalina si determina dalla somma tra la larghezza interna anta "Lia" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: Lia=800 mm è la larghezza interna anta e il profilo usato è PAZM04 DX/SX, allora la misura di taglio della lamella sarà $T=800+38=838$ mm.</p>		<p>Taglio Lamella (mm)</p>
Camera ANTA	PROFILO MONTANTE	DESCRIZIONE	CODICE MONTANTE	
41		<p>Montante per Anta: Camera 41 Tipologia: Basso Caratteristica: A scatto Dimensioni: A=40,7; B=21</p>	PAZM04 DX/SX	Lia + 38

PROFILO COMPENSATORE cod. PR68



IMPORTANTE:

Per il corretto assemblaggio del serramento è necessario rifilare alle estremità il profilo compensatore secondo le modalità riportate in figura

 **SECURITY 60**[®]
SISTEMA PERSIANA GRATA IN ACCIAIO

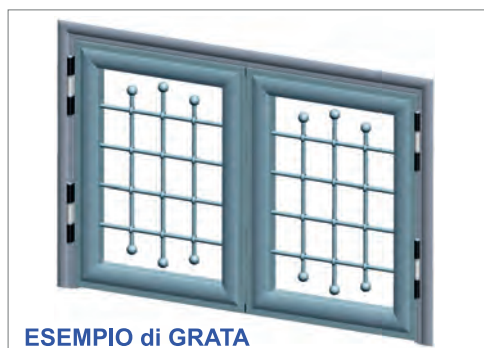
Sistema per persiane con grata in acciaio

sistema SECURITY 60

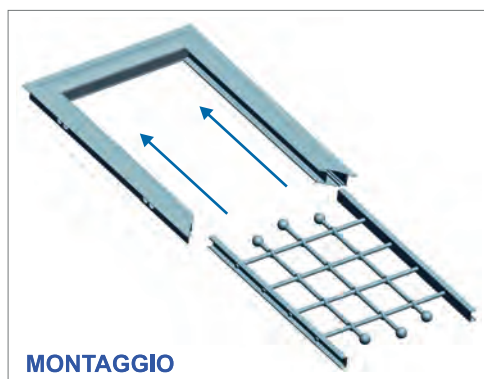
PROGETTO E SISTEMA ORIENTABILE BREVETTATO

new

Il sistema **SECURITY60 con GRATA** permette di realizzare qualsiasi tipo di grata con l'utilizzo dei profili SECURITY60. Grazie alle forme tondeggianti dei profili Anta e Telaio, l'infisso finito ha un aspetto esteriore armonioso ed elegante. Il sistema di montaggio è semplice e veloce. Il montaggio deve essere effettuato a telaio aperto.

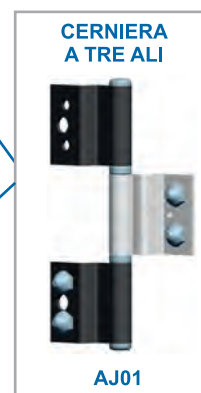
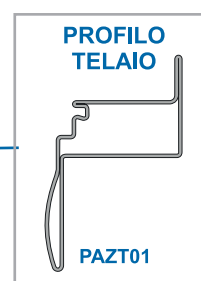
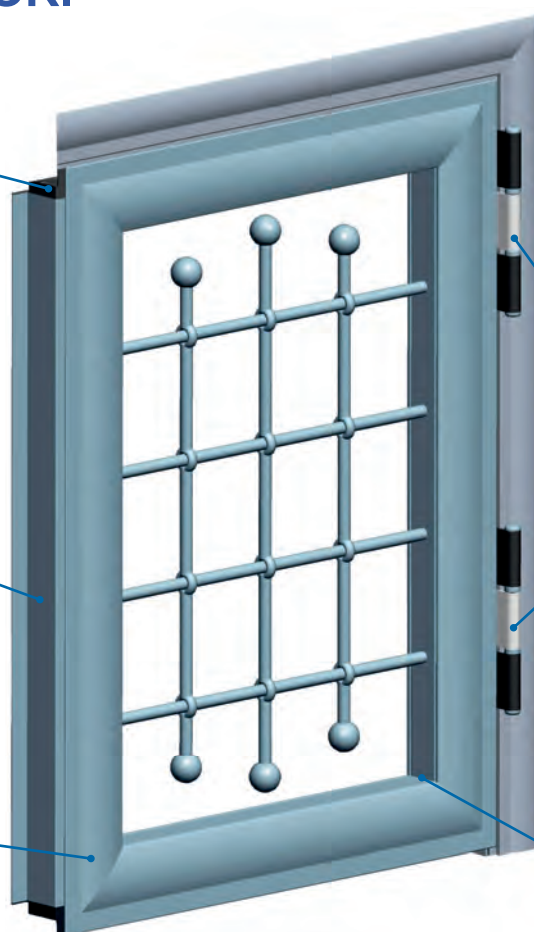


ESEMPIO di GRATA



MONTAGGIO

PROFILI E ACCESSORI





 **SECURITY 60**®
SISTEMA PERSIANA ORIENTABILE IN ACCIAIO

CERTIFICATO IN CLASSE 3 ANTIEFFRAZIONE NORMA UNI ENV 1627:2011



TECNOMETALSYSTEM s.r.l. tecnologie e servizi per l'edilizia

84062 Olevano sul Tusciano (SA)
Via Frosano,58
Tel. +39 0828 612 023 - 0828 612 370
Fax +39 0828 311 877

info@tecnometalsystem.it
www.tecnometalsystem.it

00142 Roma
Via Augusto Vera,32
Tel. +39 06 541 7090
Fax +39 06 233 286 61