



TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



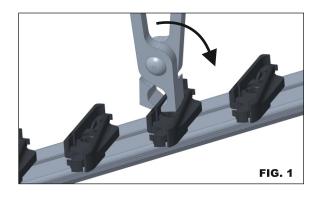
### **ISTRUZIONI PER IL MONTAGGIO**

MANIGLIA PIEGHEVOLE		
VERSIONE	COD. ART.	DISEGNO LAMELLA
GLOBAL	K199-DX/SX	
PERLA70	K200-DX/SX	

- La nuova MANIGLIA PIEGHEVOLE ha diversi vantaggi:
- può essere montata su qualsiasi profilo anta in quanto è inserita direttamente sul meccanismo orientabile;
- può essere montata il qualsiasi posizione, relativamente all'altezza del meccanismo, in quanto va a sostituire uno dei tappi porta-lamella già assemblati;
- 3) grazie alla leva pieghevole, non crea nessun ingombro fra l'infisso e la persiana esterna (chiusura oscurante).

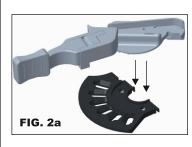
#### FASE 1

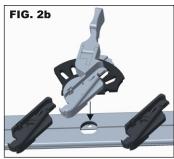
Eliminare tappo-portalamella in corrispondenza di dove si vuole montare la maniglia pieghevole facendo leva con una tenaglia (vedi fig. 1).



### FASE 2

Assemblare il tappo-maniglia con la lunetta e posizionare l'insieme lunetta-tappo-maniglia nel foro, avendo cura di inserire i piolini del tappo-portalamella nei fori delle barrette (vedi fig. 2a e 2b).





E-mail: info@tecnometalsystem.it

www.tecnometalsystem.it



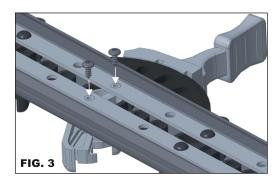
# **TECNOMETALSYSTEM**

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



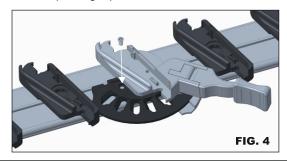
## FASE 3

A questo punto fissare l'insieme lunetta-tappo maniglia sulle barrette con le viti Ø2,9x9,5 (cod. art. 1106) (vedi fig. 3).



### **FASE 4**

Orientare il meccanismo alla massima apertura fino a scoprire la sede per la vite  $\emptyset$ 2,9x6,5 (cod. art. 1110), a questo punto fissare la lunetta con la vite. Si presti attenzione a non far fuoriuscire la testa della vite dal piano della lunetta su cui è montata la vite (vedi fig. 4).



# ASSEMBLAGGIO MANIGLIA SU PERSIANA GIA' REALIZZATA

Nel caso fosse necessario sostituire la maniglia direttamente sul cantiere, quindi a persiana già montata, è sufficiente seguire le istruzioni così come descritte sopra, fino alla fase 2a; a questo punto inserire i piolini (cod. art. 1122), avendo cura di ruotare gli stessi fino a far coincidere la sua parete con quella del tappo porta-lamella, come riportato nella figura 2a.1. Infine proseguire con l'assemblaggio secondo quanto riportato in fase 2b e in fase 4.

