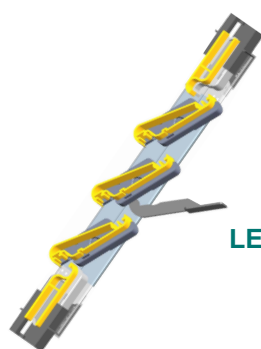
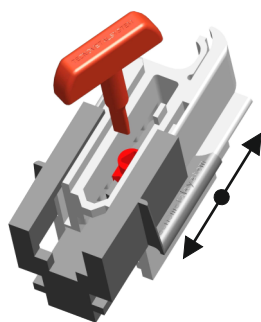


alluminio



LEVA ZIP

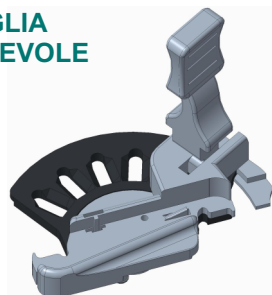


MANOVELLA RIBASSATA



MANIGLIA VALE

MANIGLIA PIEGHEVOLE



TECNOMETALSYSTEM
TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



AZIENDA
CERTIFICATA

meccanismi per persiane orientabili
in alluminio

sistema GLOBAL 55

con compensazione telescopica cam.25

**BREVETTO
2009**



GLOBAL55 con compensazione TELESCOPICA

è un sistema che permette il montaggio dell'infisso senza dover rifilare il meccanismo grazie alla nuova compensazione telescopica che si regola direttamente sull'infisso.

La compensazione telescopica è l'accessorio più avanzato attualmente disponibile sul mercato delle persiane orientabili sia in termini di rapidità di esecuzione che in termini di semplicità di utilizzo.

E' un sistema che permette il montaggio dell'infisso a telaio chiuso.

Ulteriori vantaggi sono:

- Sistema "no lux" che impedisce il passaggio della luce tramite apposita foratura dei montanti;
- Possibilità di impiego di tutta la gamma di maniglie disponibili;
- Possibilità di impiego del sistema "MOVING STARS", movimentazione elettrica delle lamelle;
- Talloncino Controllo Qualità su ogni singola coppia.



GLOBAL55 with Telescopic compensation it's a system that allows the fixture assembling without palming off the mechanism thanks to the telescopic compensation applying it on the fixture.

The telescopic compensation is the most advanced system available to market of orientable shutters because it is a rapid and simple system.

It is a system which must be assembled with the closed frame.

Other advantages are:

- "No lux" system which prevent the passing of the light thanks to the perforation of the pillars;
- Possibility to use all the range of handles available;
- Possibility to use "Moving Stars" system for the electric moving of the slats;
- Quality control ticket on every single couple.

Per le tue urgenze richiedi

SPEEDY
12-24

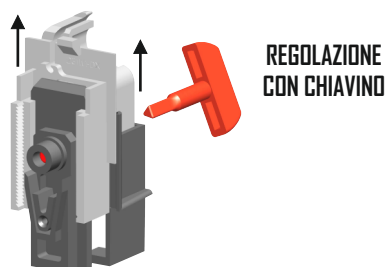
Servizio di consegna rapido
informazioni presso
la Tecnometalsystem

www.tecnometalsystem.it

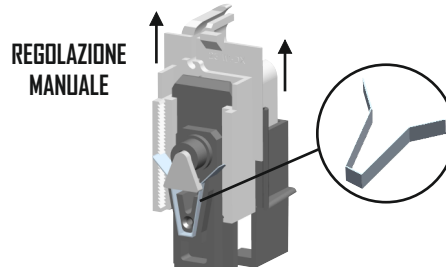


Innanzitutto ti ringraziamo per aver scelto i prodotti **TECNOMETALSYSTEM**, in particolare il sistema orientabile con compensazione TELESCOPICA. La Compensazione TELESCOPICA è il dispositivo tecnologico più avanzato mai realizzato nel campo delle persiane orientabili. L'applicazione è molto semplice e si divide in **due (2) FASI**, (**FASE 1**) regolazione e posizionamento compensatori inferiori senza molla a nastro e (**FASE 2**) posizionamento e regolazione compensatori superiori con molla a nastro.

Compensazione Telescopica INFERIORE **SENZA** molla a nastro



Compensazione Telescopica SUPERIORE **CON** molla a nastro

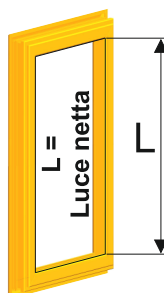


Il compensatore inferiore va regolato con il chiavino rosso in dotazione nella busta confezione, la quantità da regolare è circa la metà della misura totale della Luce netta da compensare. Inserito il comando si procede al montaggio del compensatore superiore e alla regolazione dello stesso con le mani spingendolo fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).

SCelta DEL MECCANISMO:

Misurare la luce netta "L" e consultare la tabella **TAB1** scegliendo il numero di elementi a cui corrisponde la misura **immediatamente inferiore** a "L".

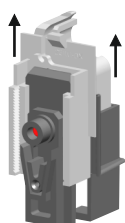
Es.: Se $L = 1180$ mm, si sceglie il meccanismo con la misura immediatamente inferiore ($H=1164$) e cioè pari a 20 elementi. La distanza da compensare è pari a $L - H = 1180 - 1164 = 16$ mm.



ACCESSORI	
CHIAVINO PER REGOLAZIONE	MOLLA A NASTRO PREASSEMBLATA
	
Cod. Art. 229W2	Cod. Art. 923

Compensazione Telescopica INFERIORE **SENZA** molla a nastro

REGOLAZIONE
CON CHIAVINO



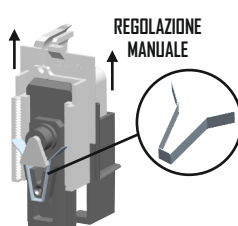
Da assemblare sempre negli angoli in **BASSO** dell'anta.

Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo di 1,5 mm.

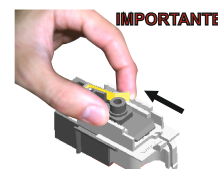
Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica non è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione mediante l'apposito chiavino nei due sensi di traslazione.

Compensazione Telescopica SUPERIORE **CON** molla a nastro

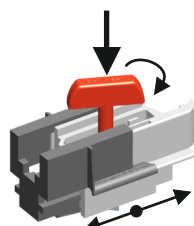
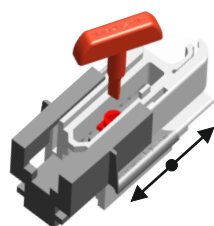
Da assemblare sempre negli angoli in **ALTO** dell'anta. Permette di compensare 27,5 mm attraverso una regolazione a scatto con passo millimetrico. Nella parte posteriore della Compensazione Telescopica è montata la molla a nastro. Possibilità di regolazione manuale in un solo senso di traslazione.



ATTENZIONE: Nel caso in cui fosse necessario riportare la compensazione Telescopica SUPERIORE **CON** molla a nastro nella posizione di partenza indicata col segno "0", bisogna stringere con le dita l'estremità della molla a nastro e contemporaneamente far traslare i due corpi compensatori (vedi figura accanto).



Per la regolazione della **compensazione TELESCOPICA INFERIORE**, inserire il chiavino nell'apposito incavo, **PREMERE** sullo stesso ed effettuare la regolazione ruotando il chiavino e utilizzando la riga millimetrata per conoscere la quantità di traslazione.



COMPENSAZIONE
TELESCOPICA
Cod. Art. KTC51

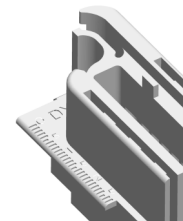
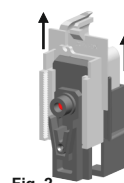


Fig. A

Modalità di assemblaggio

FASE 1) Si divide per 2 la misura (L - H) da compensare (secondo l'esempio è $(L - H) / 2 = 16 : 2 = 8$ mm).

FASE 2) Regolare la compensazione telescopica INFERIORE sia DX che SX senza molla a nastro (con l'apposito chiave) fino allo scatto di blocco, prossimo alla quantità da compensare (Es.: 8 mm) utilizzando la riga millimetrata (vedi Fig. 2 e Fig. A).



COMPENSAZIONE TELESCOPICA INFERIORE SENZA MOLLA A NASTRO DA MONTARE SEMPRE NEGLI ANGOLI IN BASSO DELL'ANTA

Fig. 2

FASE 3) Far scattare la compensazione telescopica INFERIORE DX e SX senza molla a nastro, così regolata negli angoli in basso dell'anta (vedi Fig. 3).

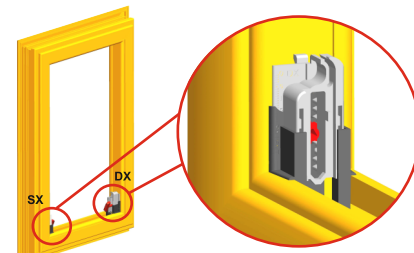


Fig. 3

FASE 4) Inserire a scatto il meccanismo di movimentazione DX e SX avendo cura di appoggiarlo sopra la compensazione appena regolata (vedi Fig. 4).

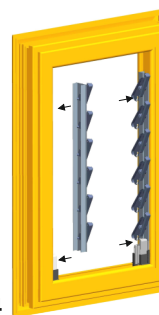


Fig. 4

FASE 5) Far scattare la compensazione telescopica SUPERIORE DX e SX con molla a nastro (vedi fig. 5), negli angoli in alto dell'anta e regolarla spingendola con le mani fino alla perfetta chiusura sul meccanismo (vedi Fig. 5.1).

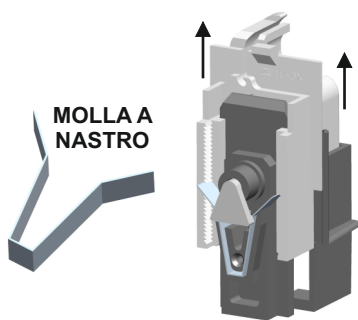


Fig. 5

COMPENSAZIONE TELESCOPICA SUPERIORE CON MOLLA A NASTRO DA MONTARE SEMPRE NEGLI ANGOLI IN ALTO DELL'ANTA

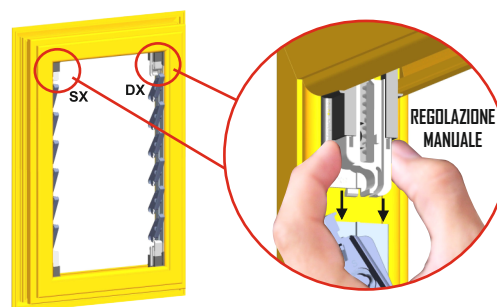

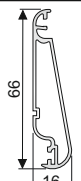
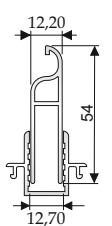


Fig. 5.1

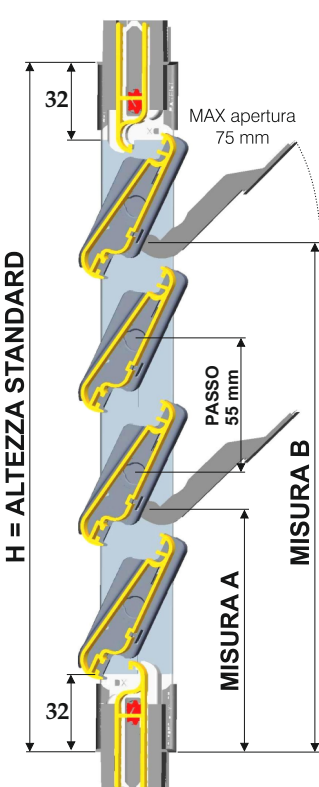
FASE 6) Eseguite le precedenti fasi sui meccanismi DX e SX dell'anta, si procede all'inserimento a telaio chiuso dei posizionatori, delle lamelle di compensazione e infine delle lamelle (vedi Fig. 6).

Sceita del montante

versione ROTARY Manovella Pomo / Pinza

ELEMENTI	COMANDO	ALTEZZA STANDARD (Montante + Comp. Telescopica) "H" (mm) Total Height of Pillars (mm)	Prezzo € per coppia IVA e maniglie escluse Price € for couple VAT and handles excluded	TIPOLOGIA LAMELLA e MONTANTI (mm) TIPOLOGY SLAT and PILLARS (mm)
		Posizionatore Standard Standard Positioner  TAB1		
6	SINGLE	da 394 a 449		 Lamella / Slat
7		da 449 a 504		
8		da 504 a 559		
9		da 559 a 614		
10		da 614 a 669		
11		da 669 a 724		
12	SINGOLO	da 724 a 779		 Lamella di Compensazione con Posizionatore Standard Compensation slat with Standard Positioner (mm)
13		da 779 a 834		
14		da 834 a 889		
15		da 889 a 944		
16		da 944 a 999		
17		da 999 a 1054		
18		da 1054 a 1109		
19		da 1109 a 1164		
20		da 1164 a 1219		
21		da 1219 a 1274		
22	DOUBLE	da 1274 a 1329		
23		da 1329 a 1384		
24		da 1384 a 1439		
25		da 1439 a 1494		
26		da 1494 a 1549		
27		da 1549 a 1604		
28	DOPPIO	da 1604 a 1659		
29		da 1659 a 1714		
30		da 1714 a 1769		
31		da 1769 a 1824		
32		da 1824 a 1879		
33		da 1879 a 1934		

versione LEVA ZIP Brevettata

ELEMENTI	MONTANTE CON LEVA ZIP (mm) PILLAR WITH ZIP LEVER (mm)	Prezzo € per coppia Leva ZIP inclusa Price € for couple ZIP lever Included	Posizionamento Leva Insertion of lever		
			A (mm)	B (mm)	
6			SINGLE	145	
7				145	
8				200	
9				200	
10				255	
11				475	
12			530	SINGOLO	
13			310		
14			310		
15			365		
16			365		
17			365		
18			420	DOPPIO	
19			420		
20			475		
21			475		
22			475		805
23			475		805
24			530	860	DOUBLE
25			530	860	
26			310	915	
27	310	915			
28	310	970			
29	310	970			
30	365	1025	DOPPIO		
31	365	1025			
32	365	1080			
33	365	1080			

Per ALTEZZA STANDARD "H", si intende l'altezza del meccanismo di movimentazione più compensazione telescopica regolata al minimo, cioè sullo "0" (zero) della riga millimetrata.

Disponibili a richiesta coppie a comando singolo oppure doppio per misure diverse da quelle riportate in tabella.

Per montanti e tappi colorati aggiungere al listino una maggiorazione del 20%

Per la gamma di colori disponibili consultare la TECNOMETALSYSTEM s.r.l.

Tempi di consegna per montanti e tappi colorati: 30 giorni lavorativi.

Available if required single or double command in different measures from those brought in chart.

For pillars and colored cups add to the prices list a 20% increase

For the range of the available colors consult the TECNOMETALSYSTEM s.r.l.

Times of delivery for pillars and colored cups: 30 working days.

DESCRIZIONE DESCRIPTION	MANOVELLA KATIA MINI		POMO EUROPA		MANOVELLA RIBASSATA		POMO RIBASSATO		MANIGLIA PIEGHEVOLE	MANIGLIA VALE	PINZA UNIX Brevettata	SLITTA SOLARIA
Camera Chamber (mm)	24-25	35-36	24-25	35-36	24-25	35-36	24-25	35-36	Tutte	Tutte	Tutte	Tutte
Codice Art. Art. Code	K234	K179B/2P-14	K183/B	K178B/2P-14	K191A	K193A-14	K190	K192/14	K199 DX/SX	K237 DX/SX	K195 DX/SX	K36
Prezzo € unitario IVA esclusa Unit price € VAT excluded	Nero Black											
	Colore Colored											
MANIGLIE HANDLES												

Per le versioni "Rotary" con vite senza fine in ottone, incremento listino del 15%

La TECNOMETALSYSTEM srl consiglia per una chiusura più idonea l'utilizzo delle seguenti maniglie: Manovella - Pomo - Leva Zip.

The TECNOMETALSYSTEM srl, for a more suitable closing of the slats, suggest you to use the following handles: Manovella - Pomo - Zip Lever.

Distinta di taglio profili Cutting list of profiles

Camera ANTA Cham. Pillar		COD. RIDOTTO Reduced Code	CODICE BASE Codebase	VERSIONE Version	REVISIONE Revision	COD. FISSO Fixed Code	PROFILO MONTANTE PILLAR PERFILE	DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE MONTANTE PILLAR CODE	Lamella Slat (mm)	Posizionat. Standard Standard Positioner (mm)	Lamella Compens. Compens. Slat (mm)		
<p>L = Luce netta L = Net Light</p> <p>La misura dei profili si determina dalla differenza tra la luce netta "L" e la relativa quantità fissa riportata in tabella. Ad esempio: se L=800 mm è la luce netta e il profilo usato è PR38, allora la misura di taglio della lamella sarà T=800-16,5=783,5 mm. The measure of the profiles is done from the difference between the net light "L" and the relating fix quantity quoted in the list. For example: if L=800 mm is the net light and the perfile used is PR38, the measure of the cut of the slat will be T=800 - 16,5=783,5 mm.</p>														
25	<input type="checkbox"/>	GLOB-05	GLOB	T	0	0	0	0	0	5				
	<input type="checkbox"/>	GLOB-01 LEVA ZIP	GLOB	T	0	0	0	0	0	1				

I valori tengono conto di una tolleranza di 0,5 mm tra lamella e tappo portalamella, viene comunque, lasciato alla discrezione dell'operatore modificare tali tolleranze di taglio. L'azienda si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche al prodotto senza preavviso. The values which you see have a tolerance of 0,5 mm between the slat and the cup, and so the operator can choose the measure to which cut the slat. The factory reserve the right to bring possible technical changes without notice.

	Codice Montanti Pillar Code	H (mm)	Il foro di posizionamento del rotary si realizza usando una punta di trapano da 9 mm di diametro e forando, a seconda del profilo, alla distanza H riportata in tabella. The hole for rotary can be done using the drill bit of 9 mm, the hole must be effectuated to the H distance quoted in the list.
	PR27.1 PR25 PR34	8,2	

Per ordinare il comando si compone il seguente codice strutturato:

Versione Rotary Manovella Pomo/Pinza:

T	M	S								V	/		
(Cod. Base)		(Vers.)		(REV.)		(Fisso)		(Cod. Colore)		(N. Elementi)			

Versione Leva Zip:

Z	I	P								V			
(Cod. Base)		(Vers.)		(REV.)		(Fisso)		(Cod. Colore)		(Dx/Sx)(N. Elementi)			

Esempio ordine: Si vuole ordinare un comando vers. Leva Zip Destro a 9 elementi colore bianco su anta camera 36. Se il montante da utilizzare è il PR25, risulta che il codice ridotto è GLOB-03 Leva Zip e si ricava:
Cod. Base: GLOB; **Vers.:** 000; **Rev.:** 00; **Cod. Fisso:** 03; **Cod. Colore:** V01; **Cod. Dx/Sx:** D; **N. Elem.:** 09.

IL CODICE ORDINE COMPLETO E':

Z	I	P	G	L	O	B	0	0	0	0	0	0	3	V	0	1	D	0	9
(Cod. Base)		(Vers.)		(REV.)		(Fisso)		(Cod. Colore)		(Dx/Sx)(N. Elementi)									



TECNOMETALSYSTEM

TECNOLOGIE E SERVIZI PER L'EDILIZIA



**AZIENDA
CERTIFICATA**

TECNOMETALSYSTEM

84062 Olevano sul Tusciano (SA) - ITALIA

Via Frosano, 58

Tel. +39 (0)828 612023 - 612370

Fax (0)828 311877

info@tecnometalsystem.it

NOSTRO DISTRIBUTORE